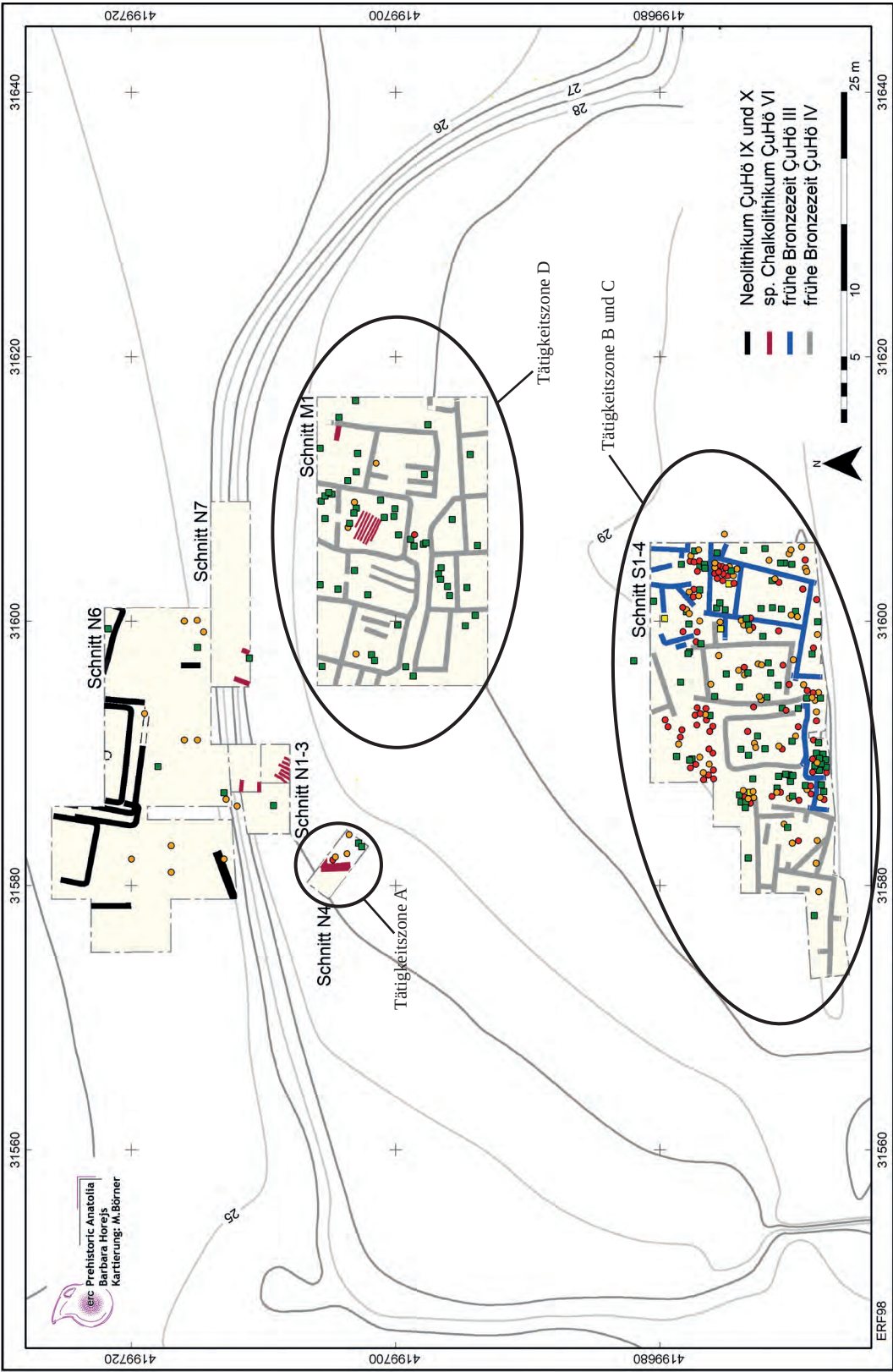
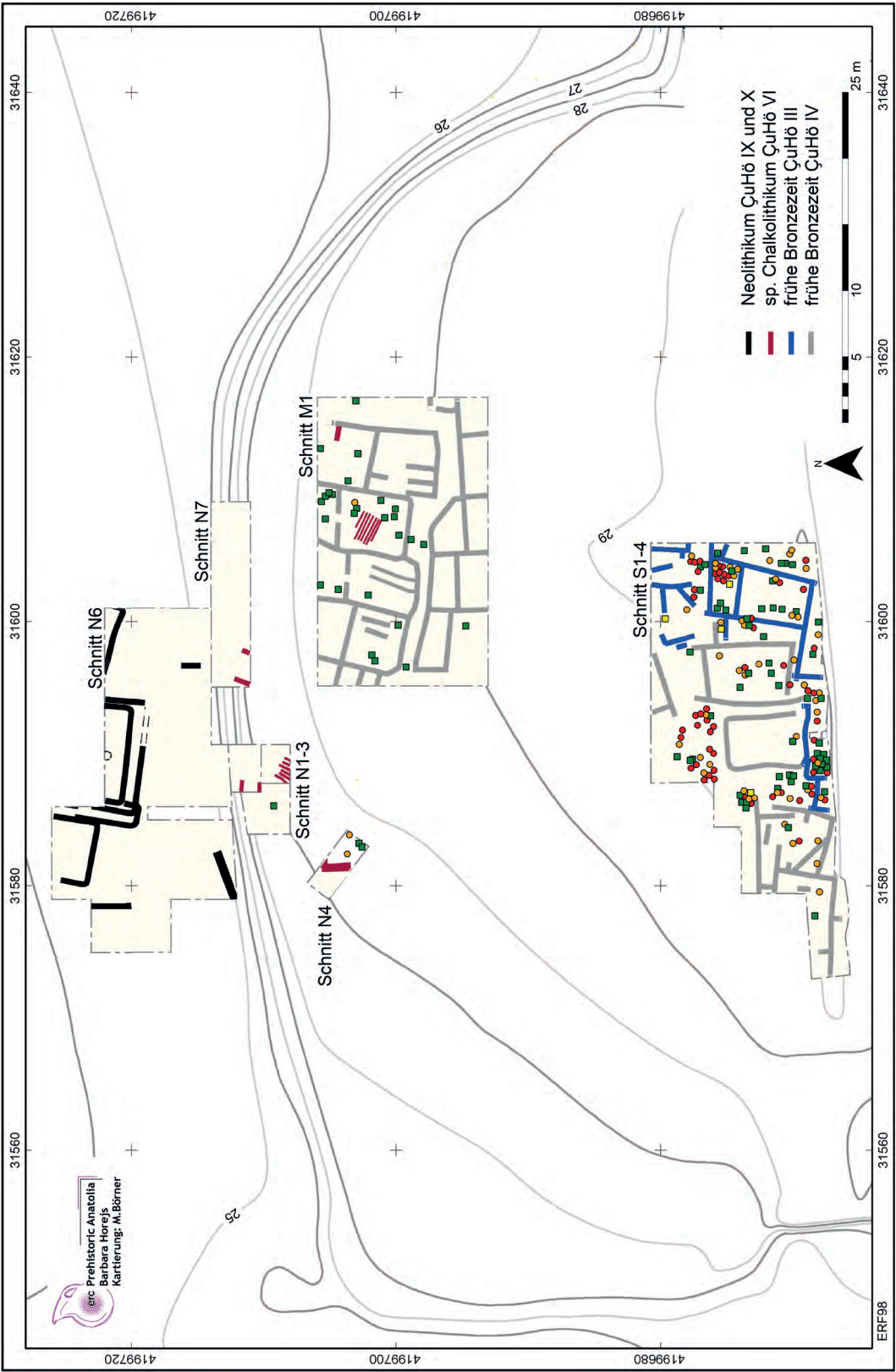


XV. Tafeln

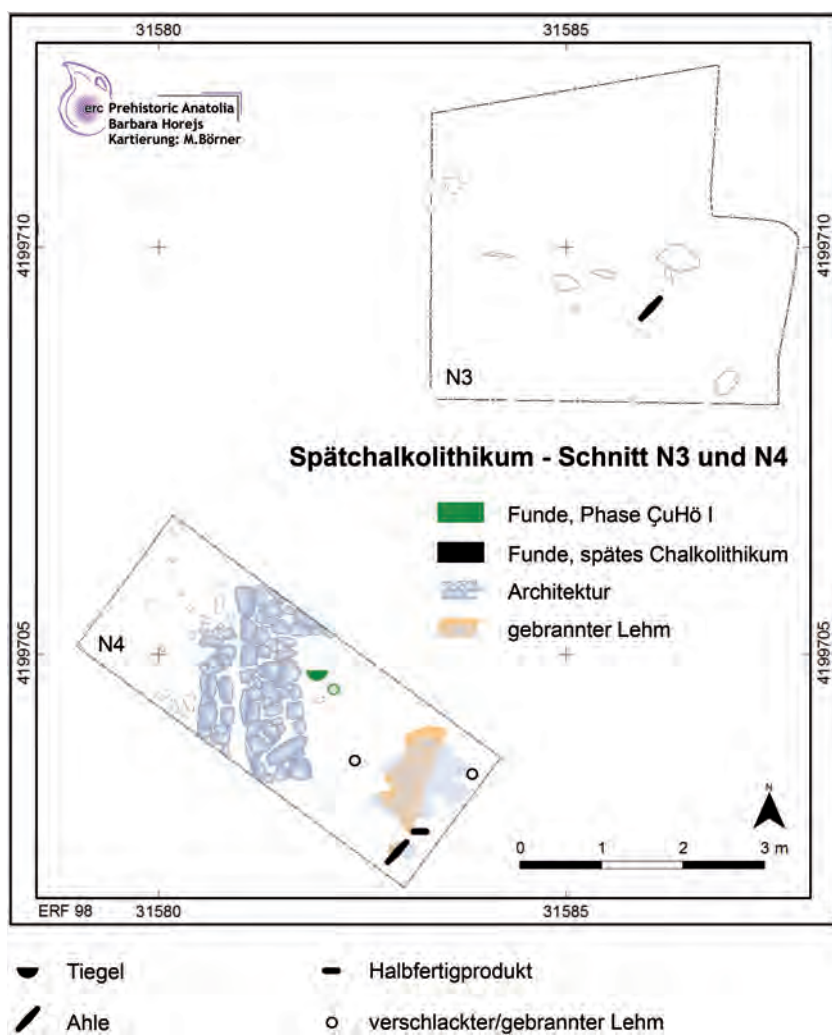


Fundgattungen der Siedlungsphasen ÇuHö I, III, IV und VI

Taf. 1 Kartierung aller mit Metallurgie in Zusammenhang stehenden Funde auf dem Tell (Kartierung: M. Börner, B. Horejs, ERC Prehistoric Anatolia)



Fundgattungen der Siedlungsphasen ÇuHö III, IV und VI
Taf. 2 Kartierung aller gut stratifizierten, mit Metallurgie in Zusammenhang stehenden Funde auf dem Tell (Kartierung: M. Börner, B. Horejs, ERC Prehistoric Anatolia)



Taf. 3 Schnitte N3 und N4: Funde der Siedlungshase ÇuHö VI (Spätchalkolithikum) und ÇuHö I (Kartierung: M. Börner, B. Horejs, ERC Prehistoric Anatolia)



Taf. 4 Schnitte S1–4: Siedlungsreste der Phasen ÇuHö III und ÇuHö IV. Ansicht von Norden (Foto: N. Gail, ÖAW-ÖAD)



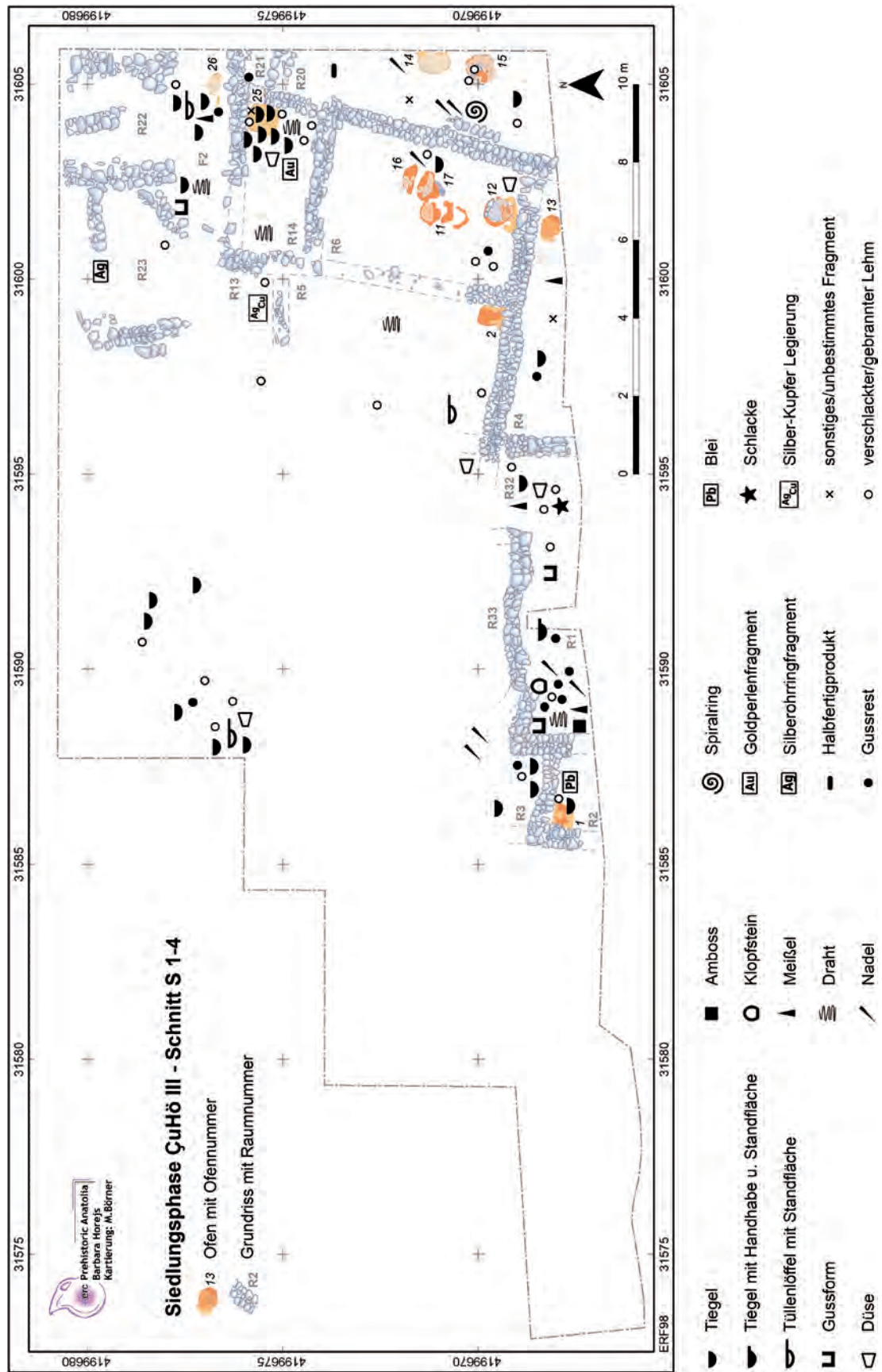
Taf. 5 Frühbronzezeitliche Mauerreste der Schnitte S1–4 mit eingetragenen Öfen (Kartierung: M. Börner, B. Horejs, ERC Prehistoric Anatolia)



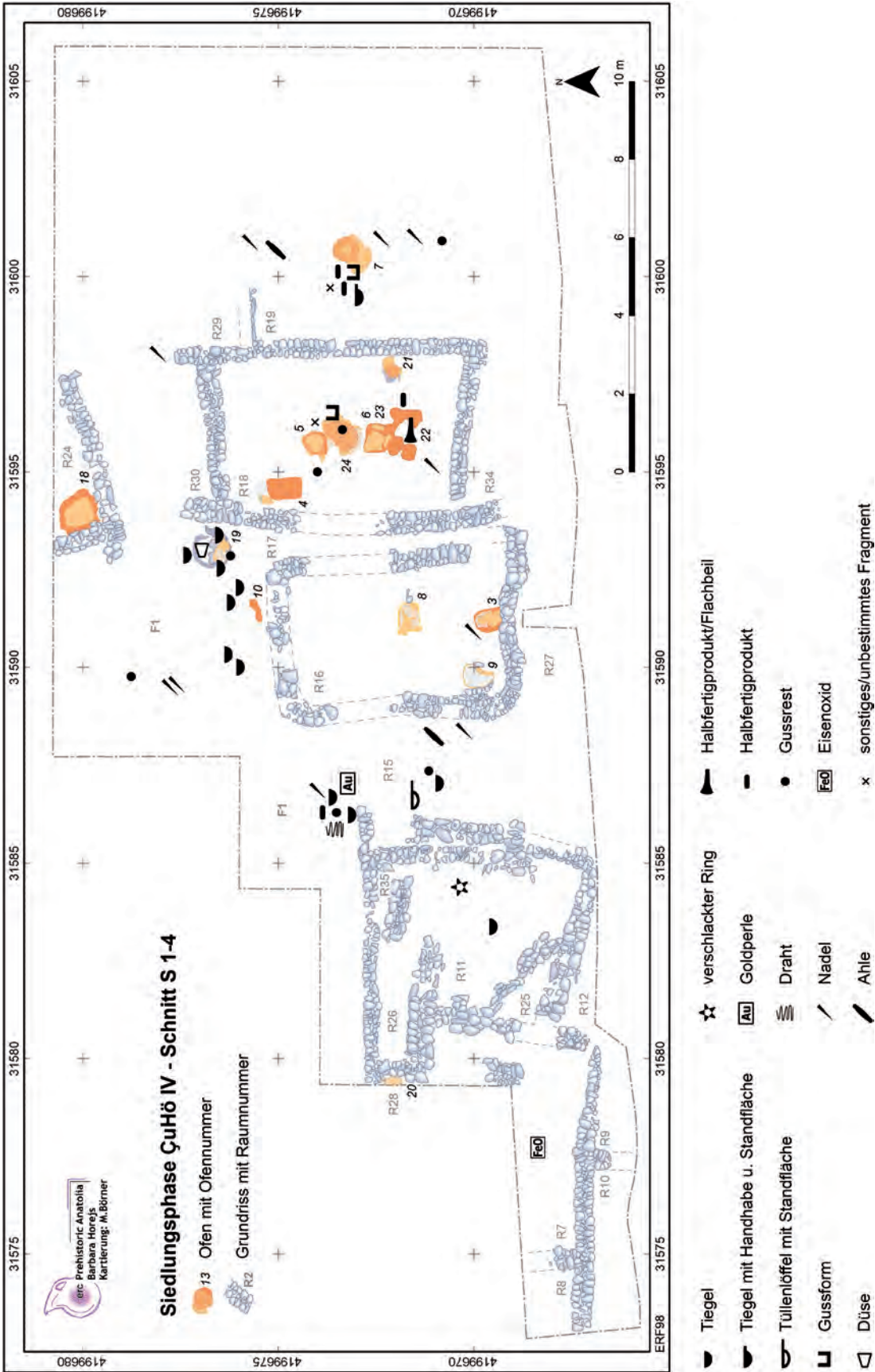
Taf. 6 Frühbronzezeitliche Mauerreste der Schnitte S1–4 mit eingetragenen Öfen (Kartierung: M. Börner, B. Horejs, ERC Prehistoric Anatolia)



Taf. 7 Schnitt S1-4: Kartierung der Funde der Phasen ÇuHö I und ÇuHö III (Kartierung: M. Börner, B. Horejs, ERC Prehistoric Anatolia)



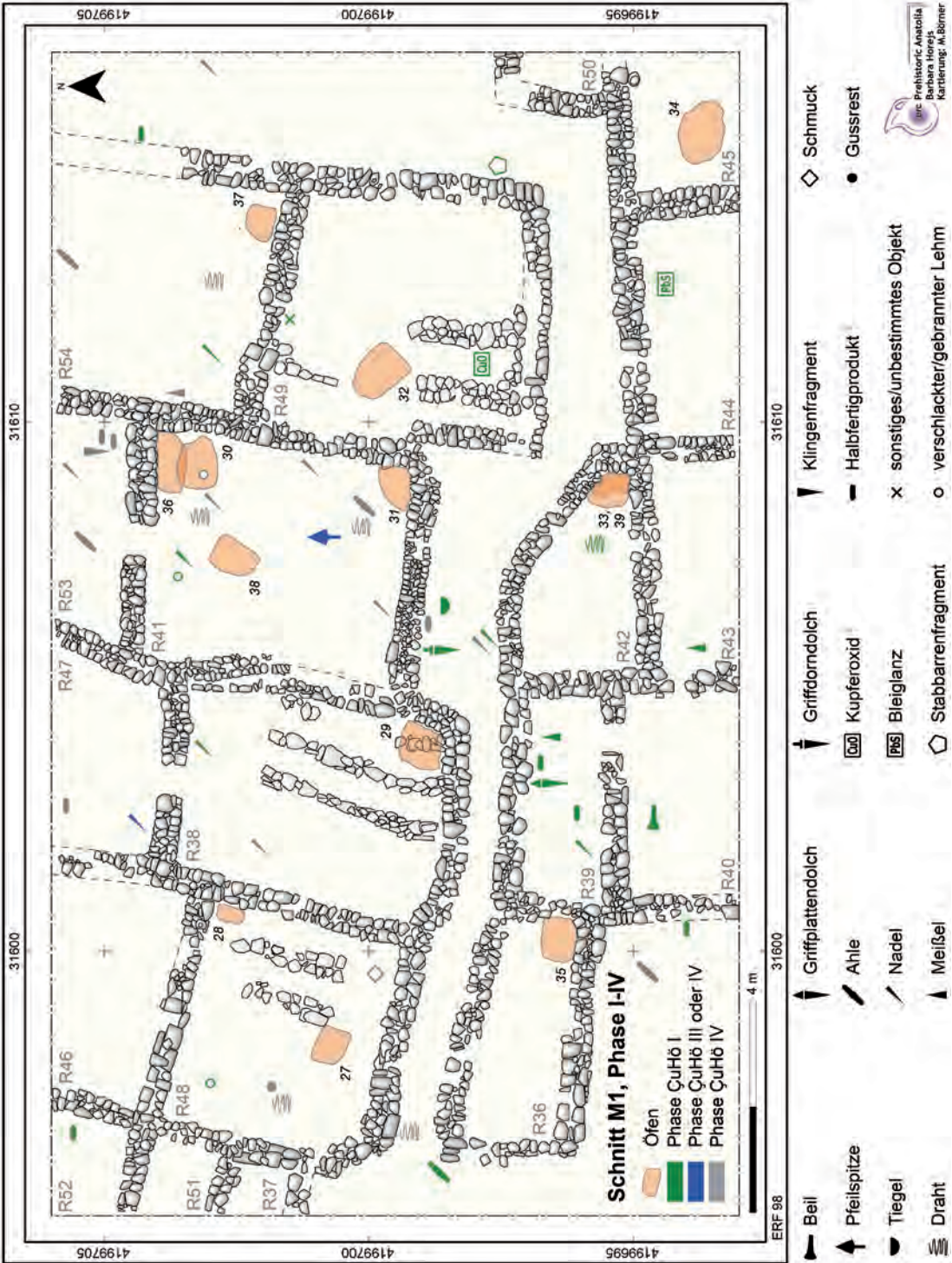
Taf. 8 Schnitt S1-4: Kartierung der Funde der Phase ÇuHö III, ohne Oberflächenfunde (Kartierung: M. Börner, B. Horejs, ERC Prehistoric Anatolia)



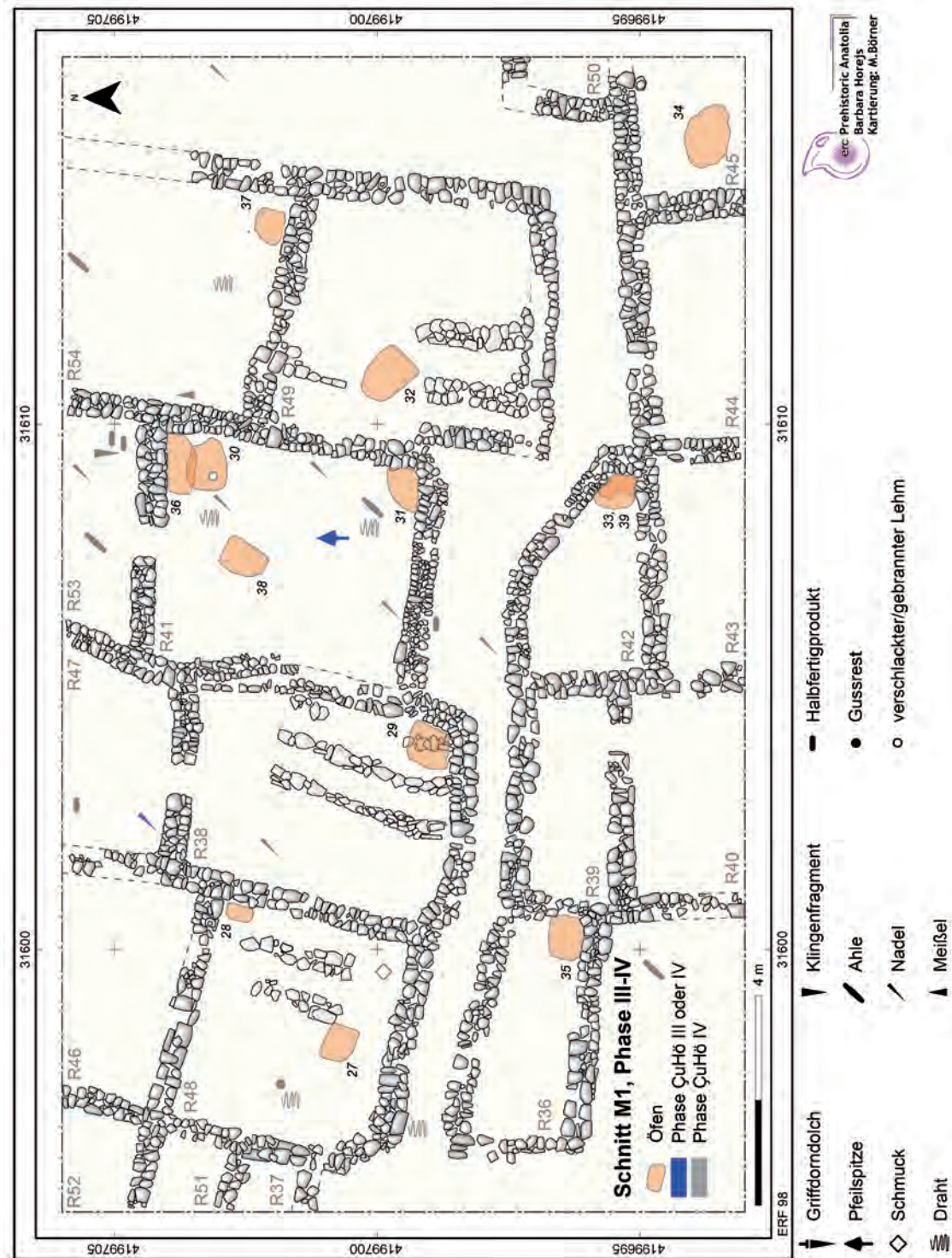
Taf. 9 Schnitte S1-4: Kartierung der Funde der Phase ÇuHö IV (Kartierung: M. Börner, B. Horejs, ERC Prehistoric Anatolia)



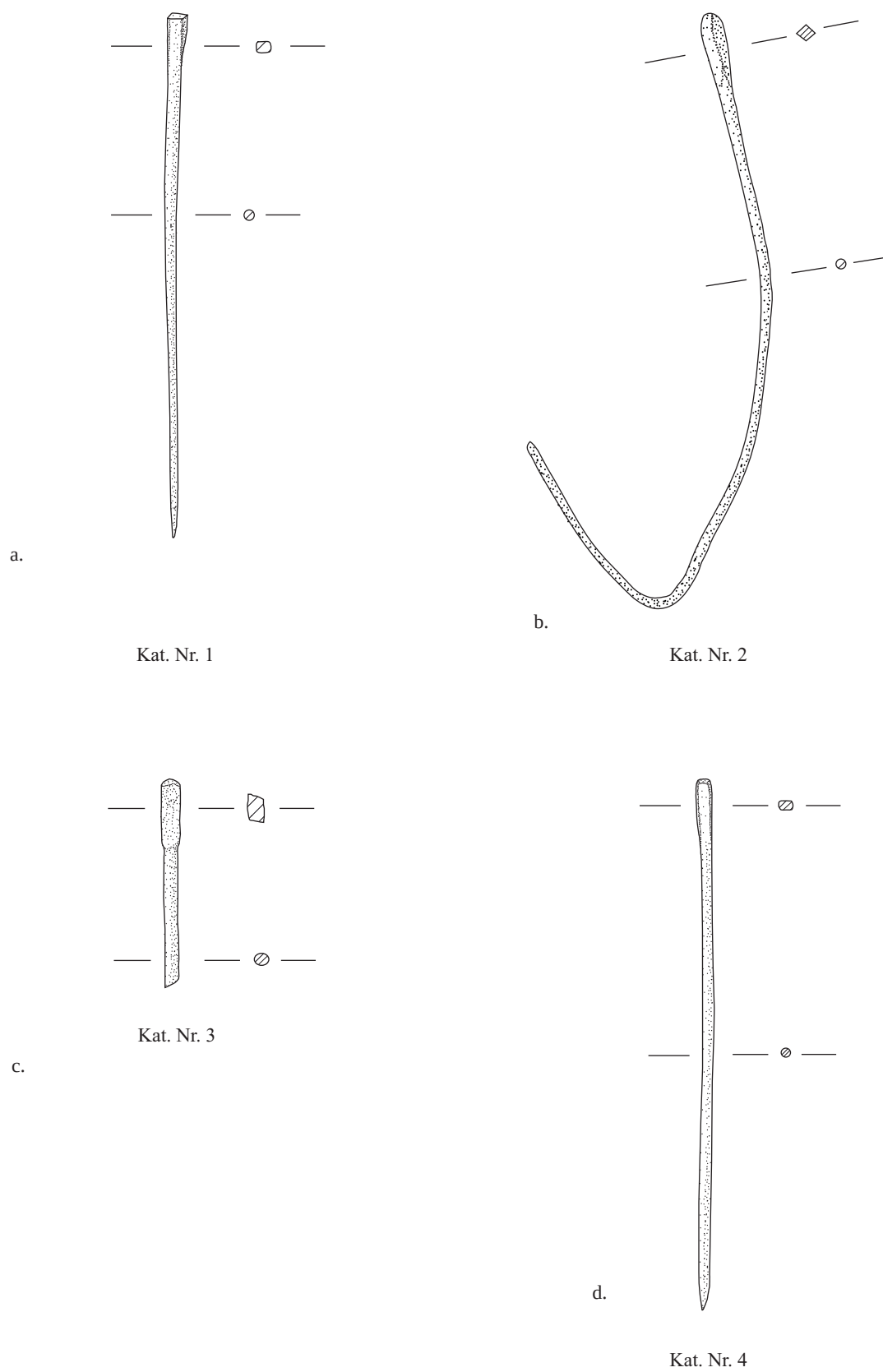
Taf. 10 Schnitt M1: Siedlungsreste der Phase ÇuHö IV. Ansicht von Süden (Foto: N. Gail, ÖAW-ÖAI)



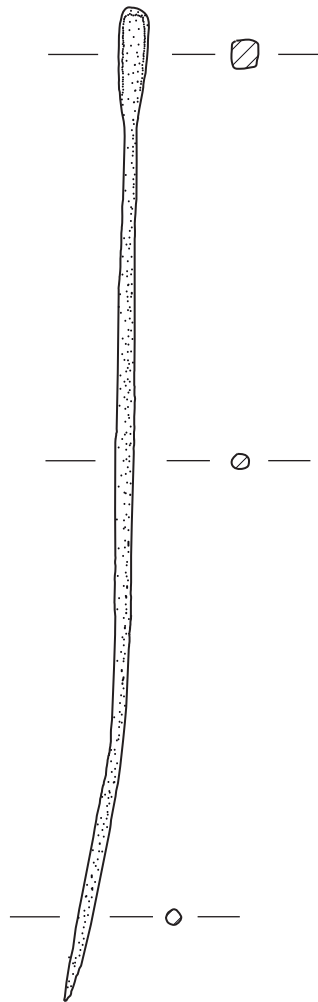
Taf. 11 Schnitt M1: Kartierung der Funde aus den Phasen ÇuHö I, ÇuHö III oder IV (Kartierung: M. Börner, B. Horejs, ERC Prehistoric Anatolia)



Taf. 12 Schnitt M1: Kartierung der Funde der Phase ÇuHö IV, ohne Oberflächenfunde (Bz = Bronze) (Kartierung: M. Börner, B. Horejs, ERC Prehistoric Anatolia)

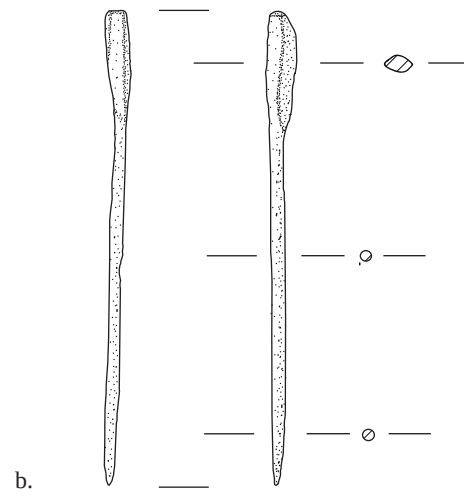


Taf. 13 a.–d. Nadeln mit vierkantigem Kopf (Kat. Nr. 1–4), M = 1:1
(Zeichnungen: S. Mattova, S. Demir, M. Mehofer)



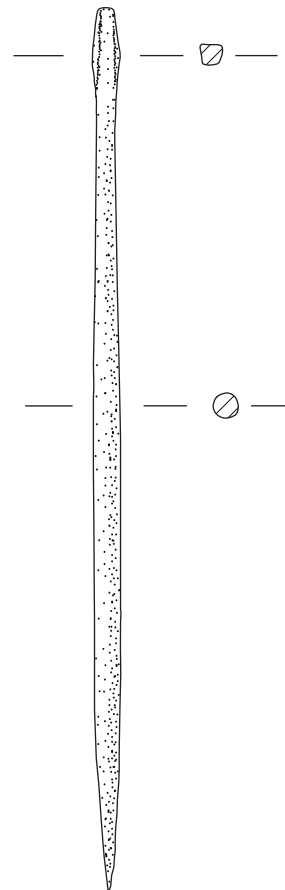
a.

Kat. Nr. 5



b.

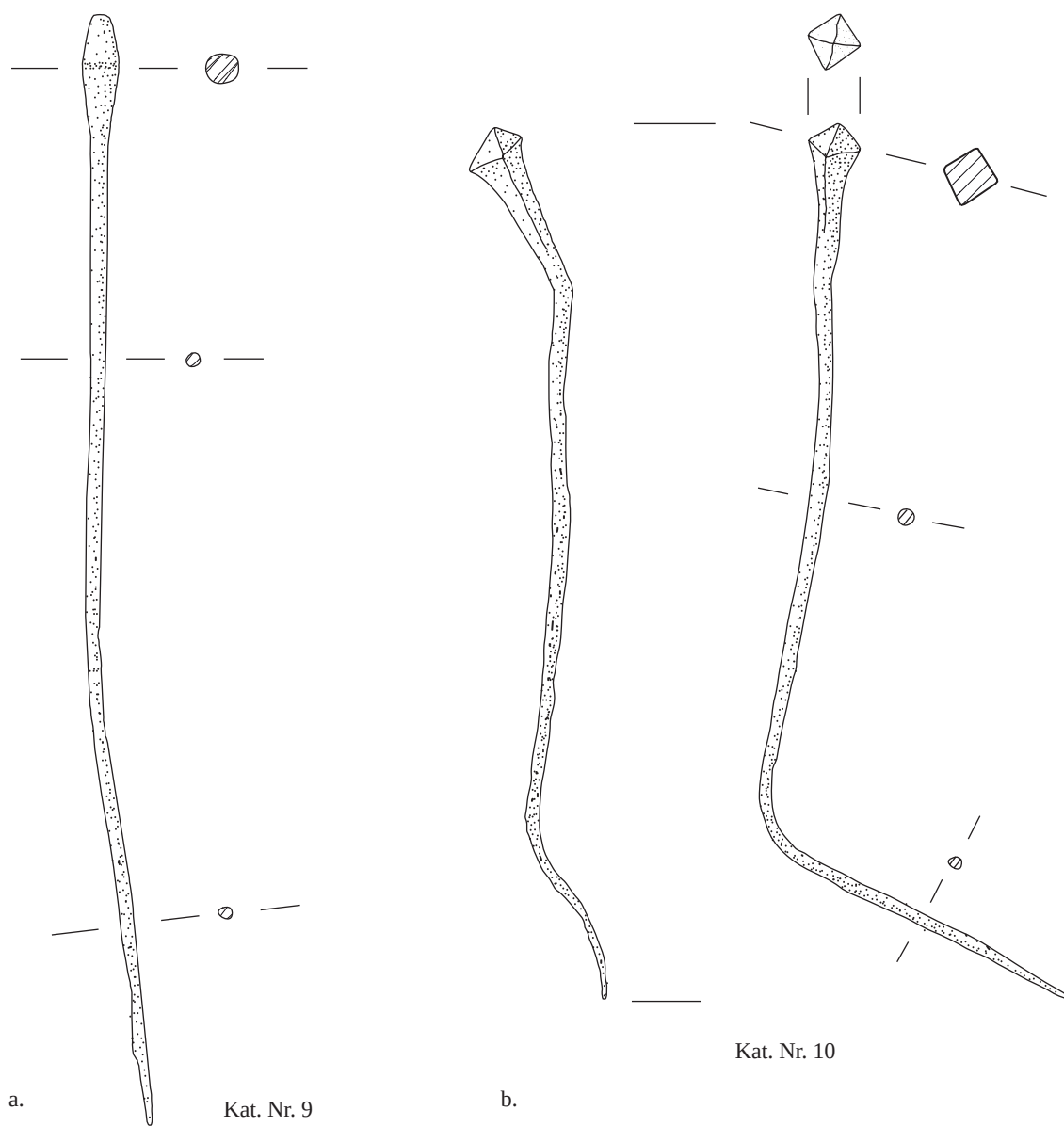
Kat. Nr. 6



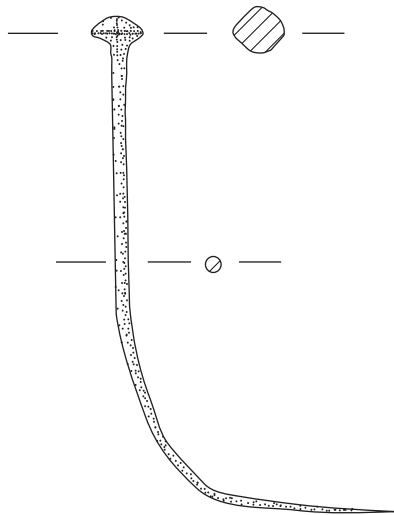
c.

Kat. Nr. 7

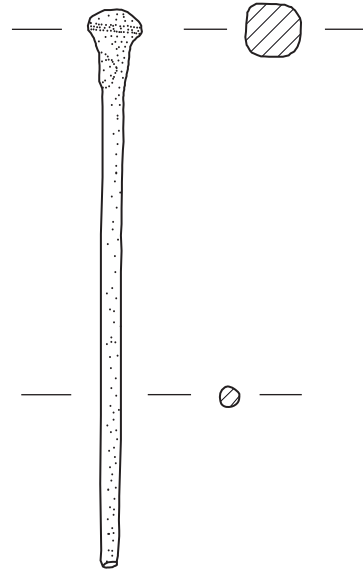
Taf. 14 a.-c. Nadeln mit vierkantigem Kopf (Kat. Nr. 5-7), M = 1:1
(Zeichnungen: S. Mattova, S. Demir, M. Mehofer)



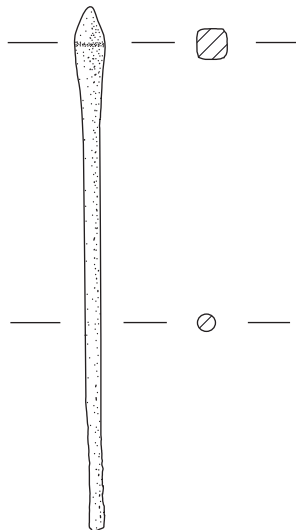
Taf. 15 a. Nadel mit langgestreckt bikonischem Kopf (Kat. Nr. 9); b. Nadel mit pyramidenförmigem Kopf (Kat. Nr. 10), M = 1:1 (Zeichnungen: S. Mattova, S. Demir, M. Mehofer)



a. Kat. Nr. 11



b. Kat. Nr. 12

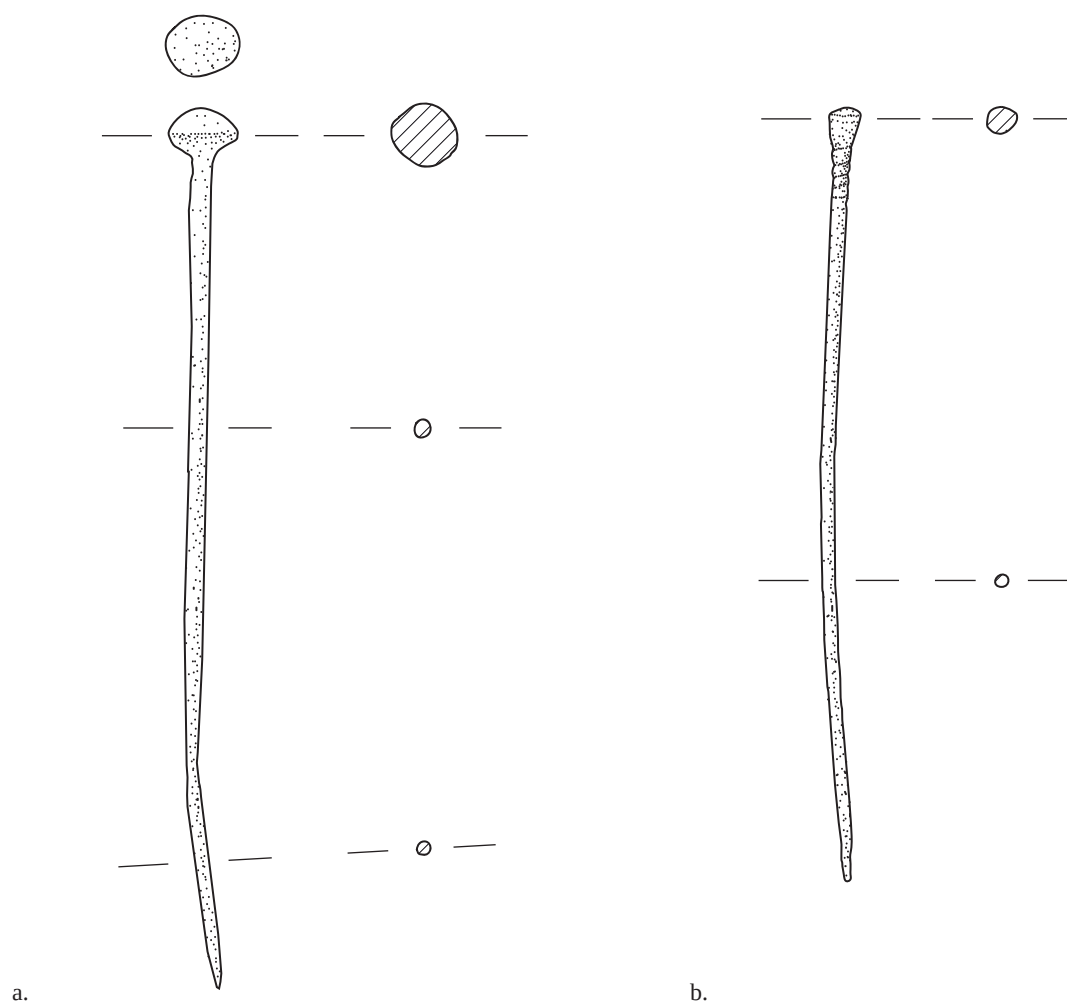


c. Kat. Nr. 13



d. Kat. Nr. 14

Taf. 16 a.–c. Nadeln mit pyramidenförmigem Kopf (Kat. Nr. 11–13), M = 1:1; d. Nadel mit pilzförmigem Kopf (Kat. Nr. 14) (Zeichnungen: S. Mattova, S. Demir, M. Mehofer, Foto: N. Gail, ÖAW-ÖAI)

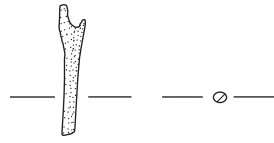


Kat. Nr. 15

Kat. Nr. 17

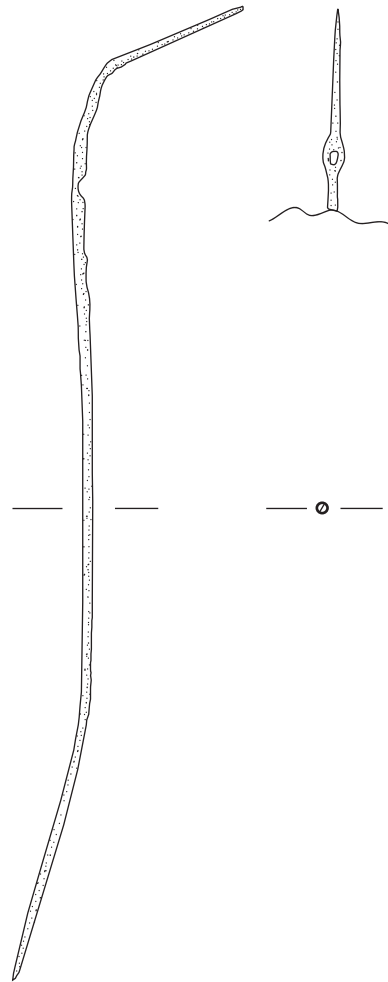
Taf. 17 a. Nadel mit kugeligem Kopf (Kat. Nr. 15); b. Nadel mit umgekehrt konischem Kopf (Kat. Nr. 17), M = 1:1
(Zeichnungen: S. Mattova, M. Mehofer)

a.



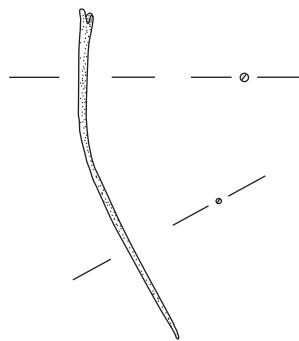
Kat. Nr. 18

b.



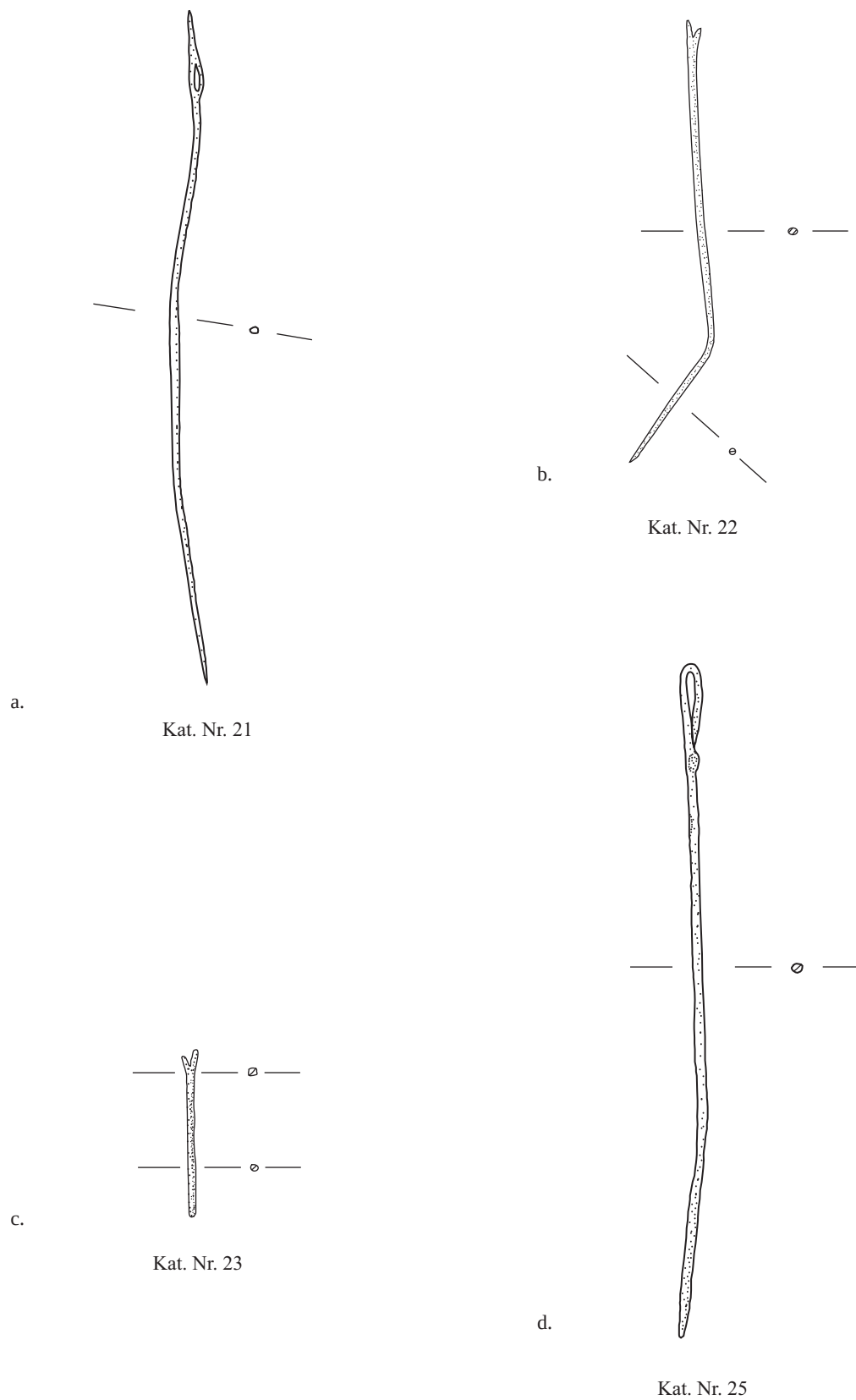
Kat. Nr. 19

c.

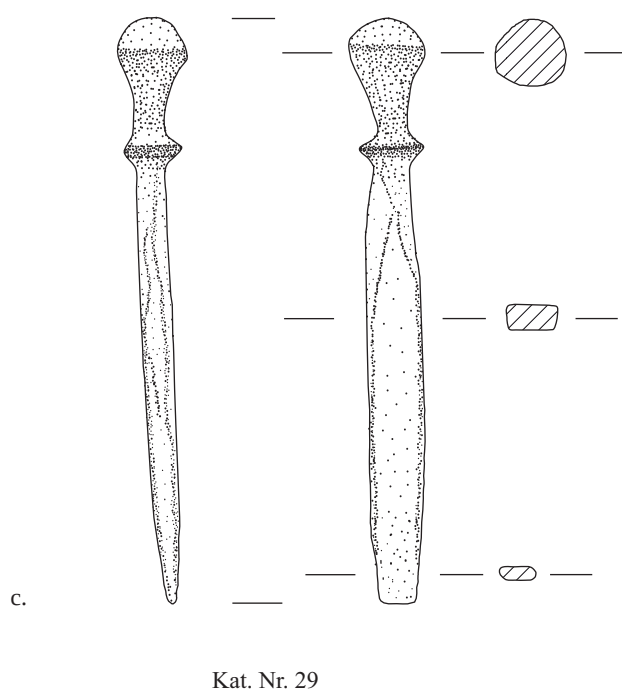
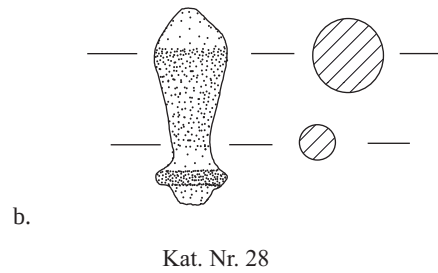
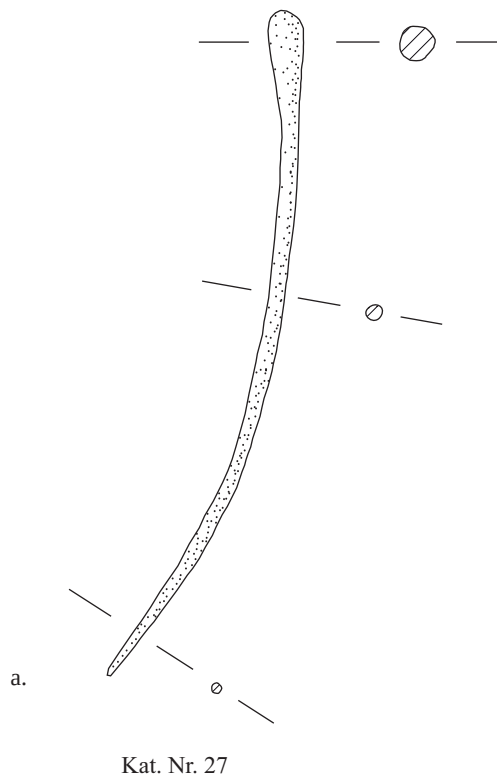


Kat. Nr. 20

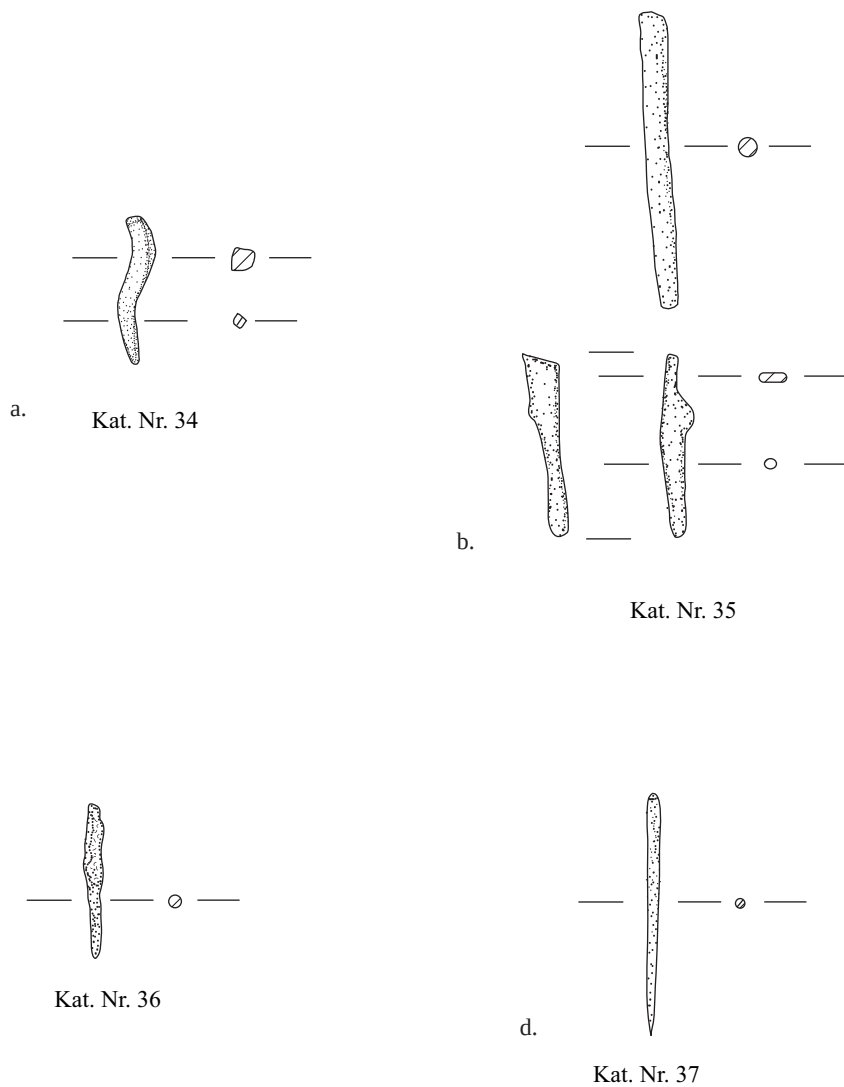
Taf. 18 a.-c. Nadeln mit Öhr (Kat. Nr. 18–20), M = 1:1
 (Zeichnungen: S. Mattova, S. Demir, M. Mehofer)



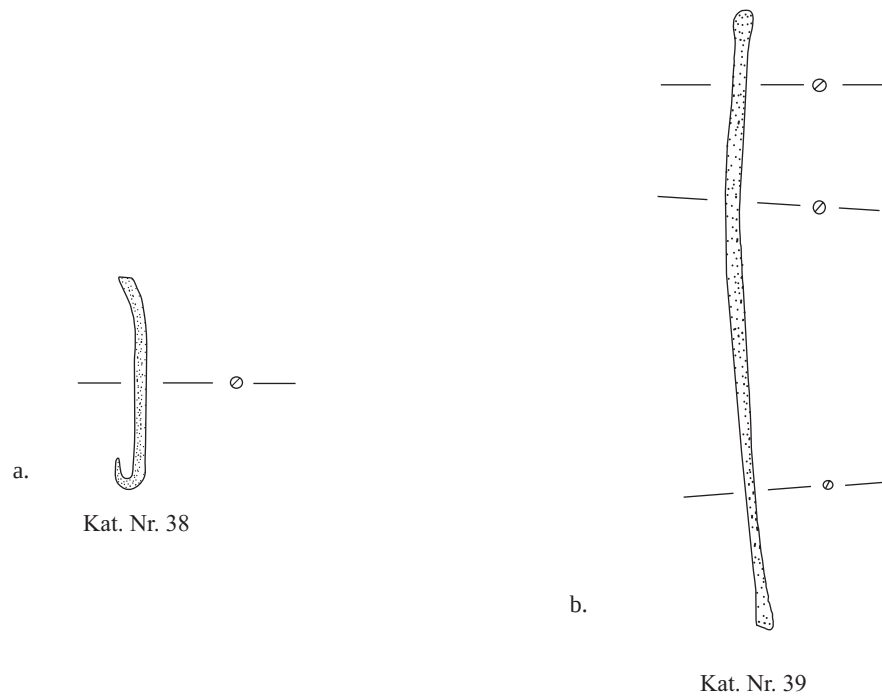
Taf. 19 a.–d. Nadeln mit Öhr (Kat. Nr. 21–23, 25), M = 1:1
(Zeichnungen: S. Mattova, S. Demir, M. Mehofer)



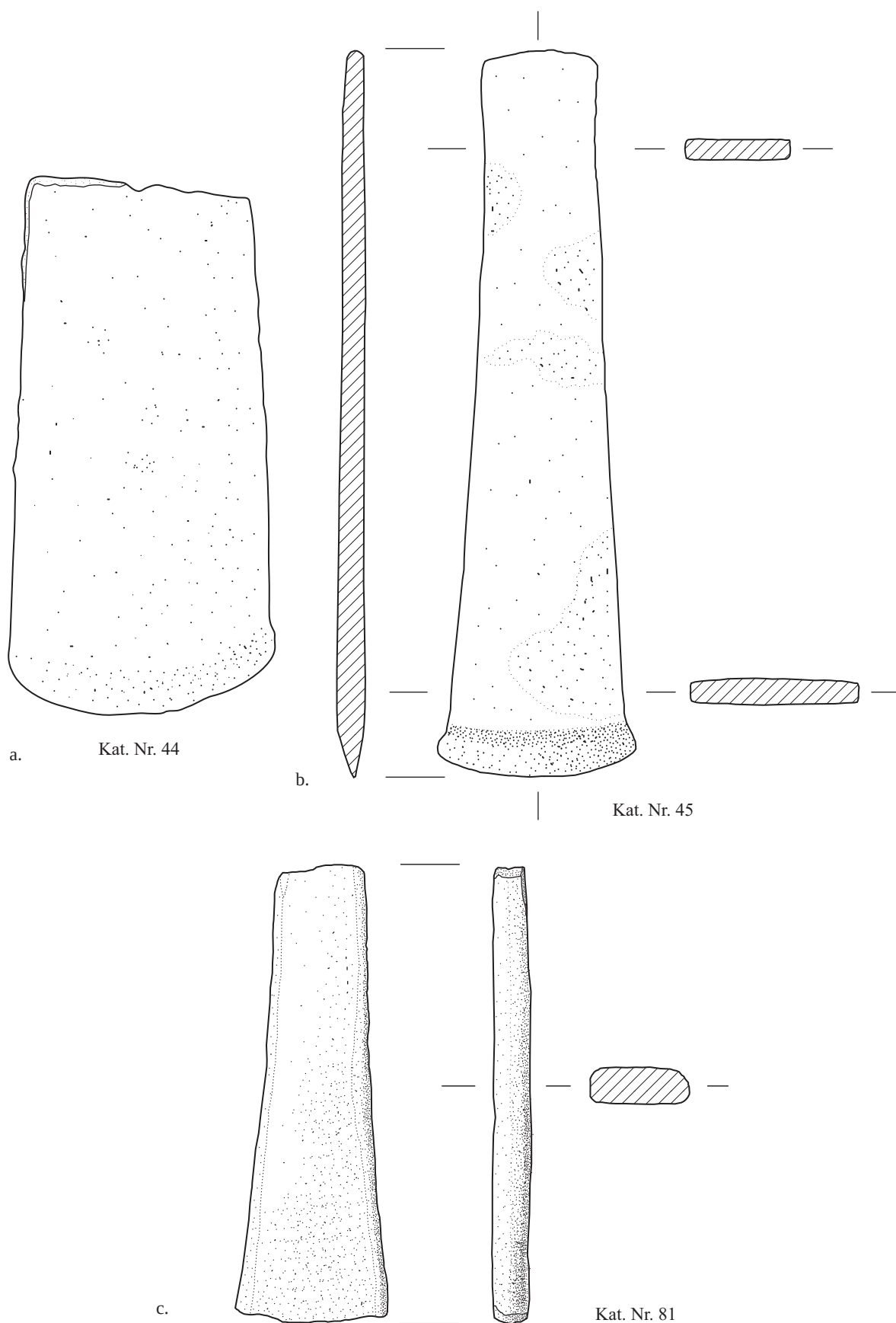
Taf. 20 a. Nadel mit Keulenkopf (Kat. Nr. 27); b.–c. Nadeln mit tropfenförmigem Kopf und umlaufender Leiste (Kat. Nr. 28–29), M = 1:1; d. Nadel mit tropfenförmigem Kopf und zwei umlaufenden Rippen (Kat. Nr. 331) (Zeichnungen: S. Mattova, S. Demir, M. Mehofer, Foto: N. Gail, ÖAW-ÖAI)



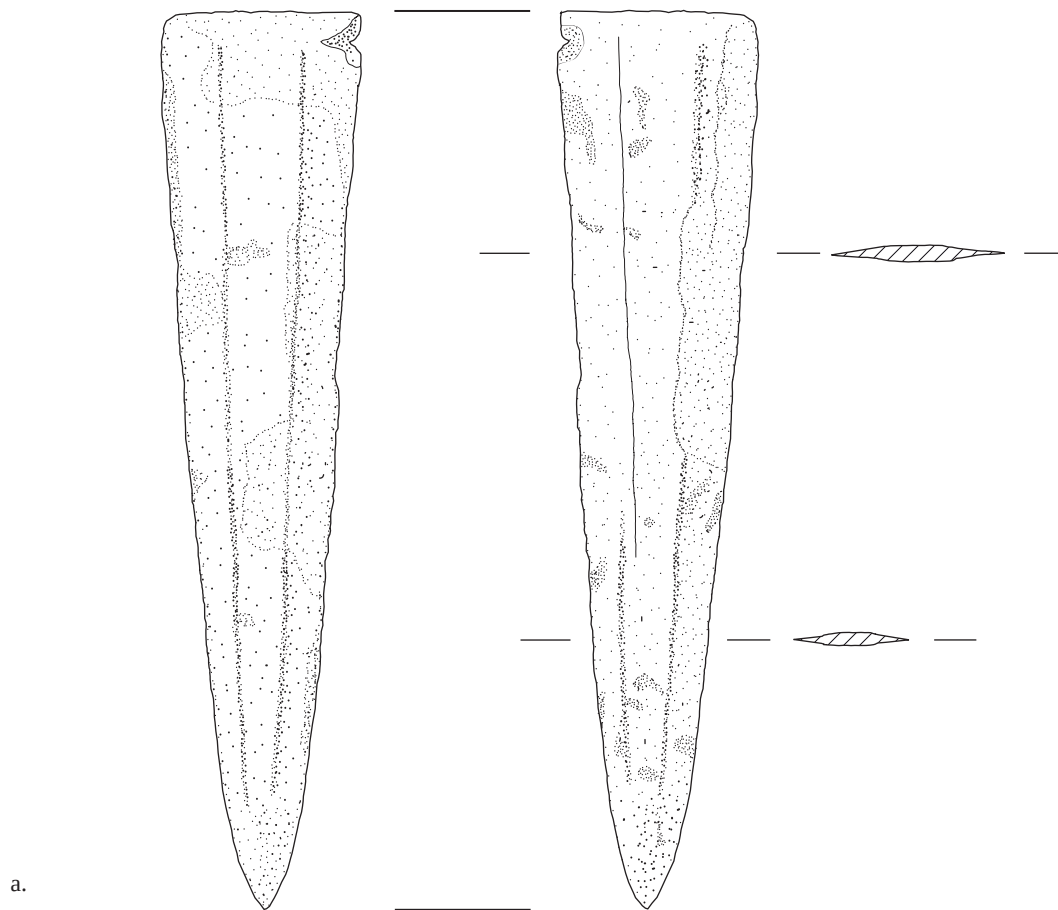
Taf. 21 a.–d. Nadelfragmente (Kat. Nr. 34–37), M = 1:1
(Zeichnungen: S. Mattova, S. Demir, M. Mehofer)



Taf. 22 a.–b. Nadelfragmente (Kat. Nr. 38–39), M = 1:1
(Zeichnungen: S. Mattova, S. Demir, M. Mehofer)



Taf. 23 a.–b. Flachbeile (Kat. Nr. 44–45); c. Rohling für Flachbeil, fragmentiert (Kat. Nr. 81), M = 1:1
(Zeichnungen: S. Mattova, S. Demir, M. Mehofer)

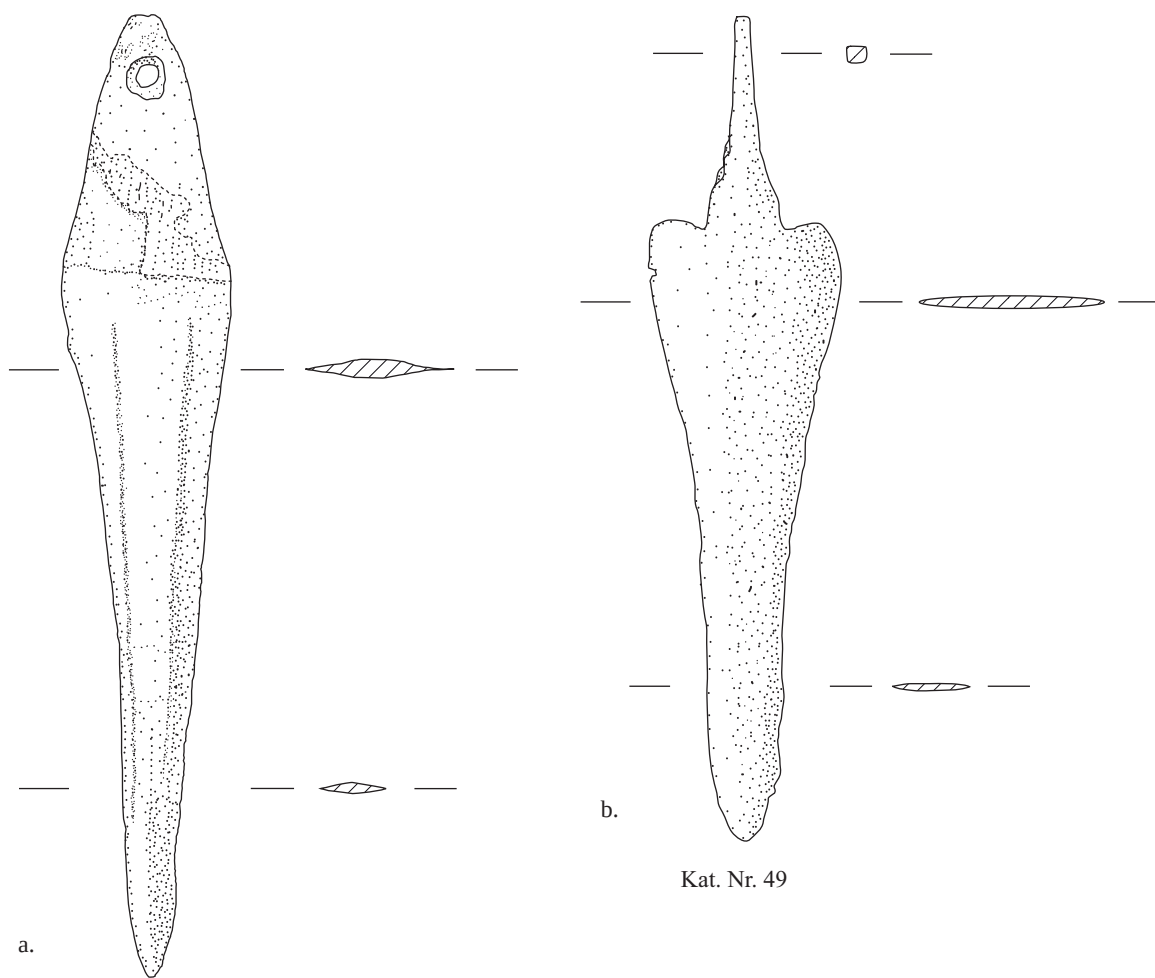


Kat. Nr. 46



Kat. Nr. 336

Taf. 24 a. Dolchfragment (Kat. Nr. 46), M = 1:1; b. Griffzungendolch (Kat. Nr. 336)
(Zeichnungen: S. Mattova, S. Demir, M. Mehofer, Foto: N. Gail, ÖAW-ÖAI)



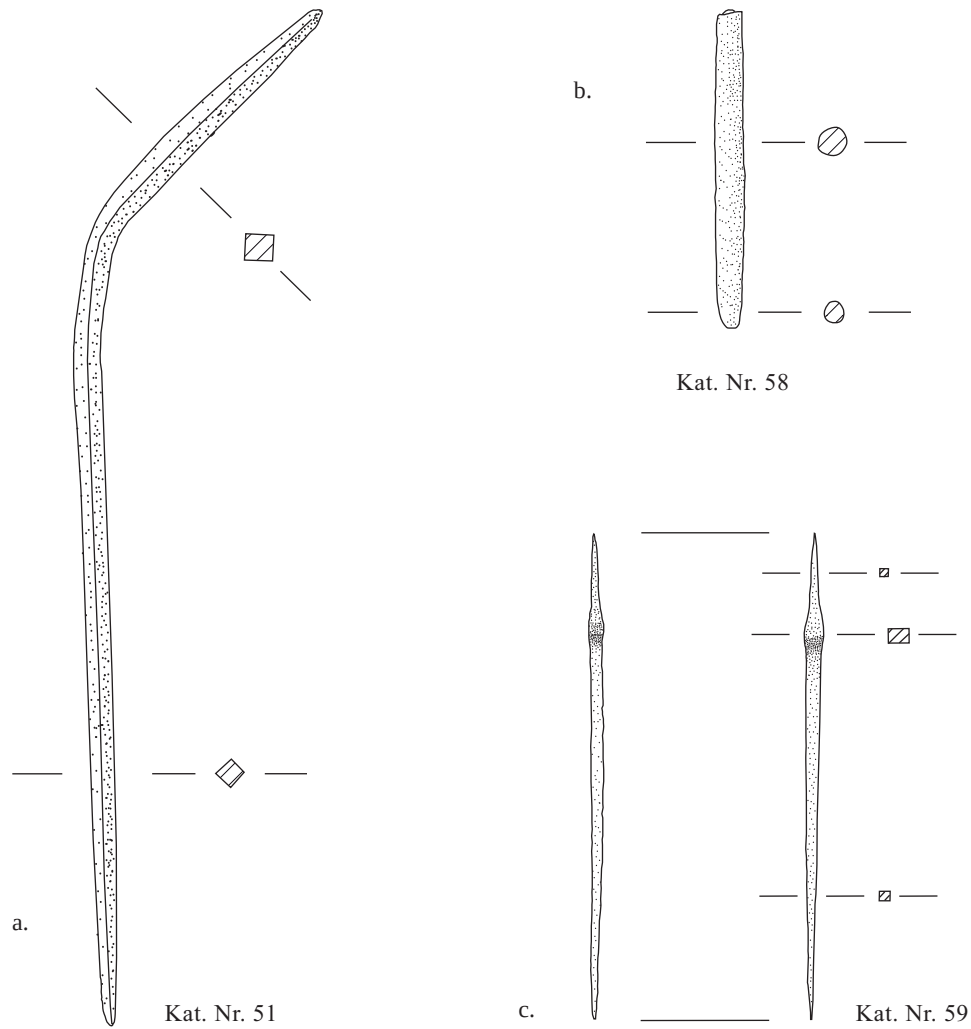
a.

b.

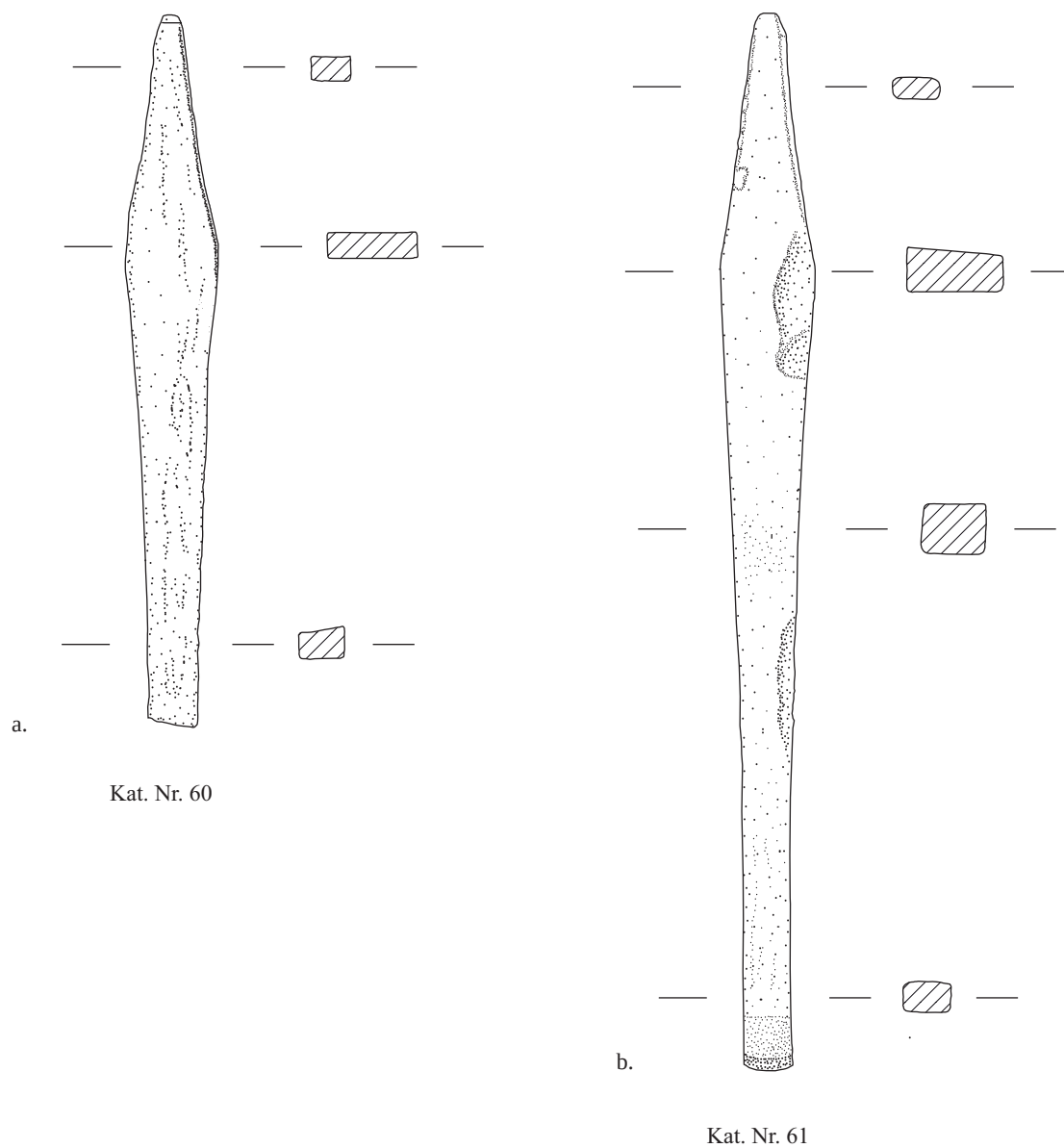
Kat. Nr. 48

Kat. Nr. 49

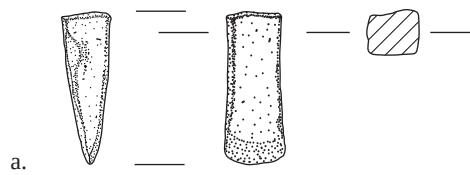
Taf. 25 a. Griffplattendolch (Kat. Nr. 48); b. Griffdorndolch (Kat. Nr. 49), M = 1:1
(Zeichnungen: S. Mattova, S. Demir, M. Mehofer)



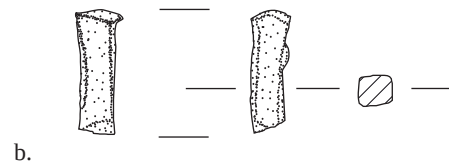
Taf. 26 Ahlen: a. Frühbronzezeit I (Kat. Nr. 51); b.-c. Spätkalkolithikum (Kat. Nr. 58–59), M = 1:1
(Zeichnungen: S. Mattova, S. Demir, M. Mehofer)



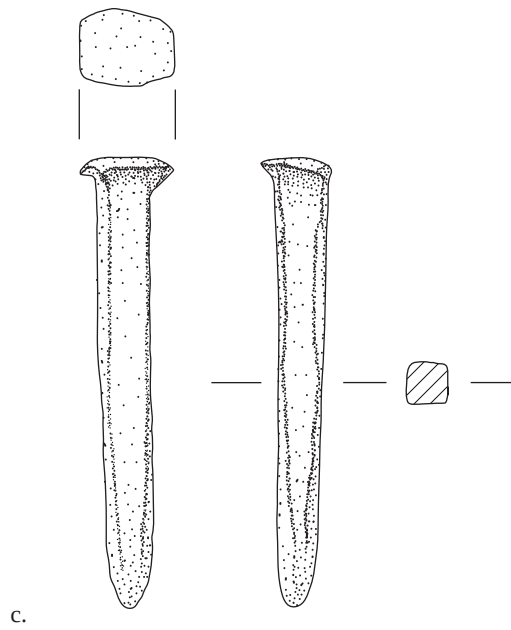
Taf. 27 a.-b. Meißel (Kat. Nr. 60–61), M = 1:1
(Zeichnungen: S. Mattova, S. Demir, M. Mehofer)



Kat. Nr. 63



Kat. Nr. 64

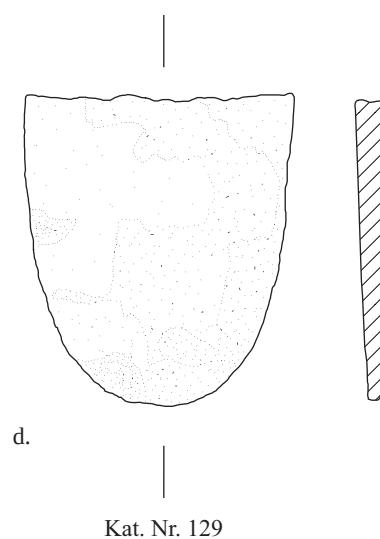
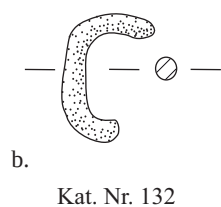
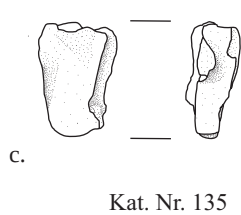
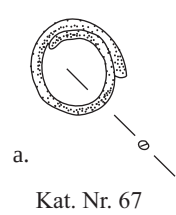


Kat. Nr. 65



Kat. Nr. 345

Taf. 28 a.–c. Meißel, Punze (Kat. Nr. 63–65), M = 1:1; d. Meißel (Kat. Nr. 345)
(Zeichnungen: S. Mattova, S. Demir, M. Mehofer, Foto: N. Gail, ÖAW-ÖAI)



Taf. 29 a.–c. Schmuckgegenstände, Edelmetall (Kat. Nr. 67, 132, 134); d. Sonstiges (Kat. Nr. 129), M = 1:1
(Zeichnungen: S. Mattova, S. Demir, M. Mehofer)

a.



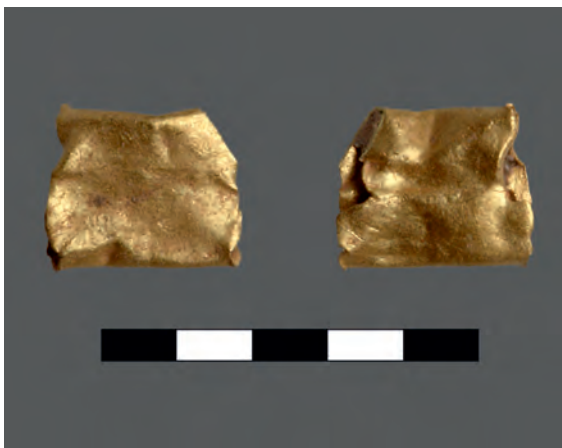
b.



d.



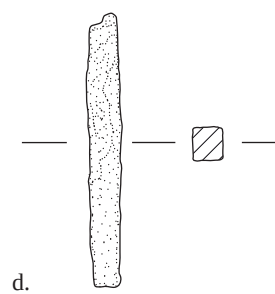
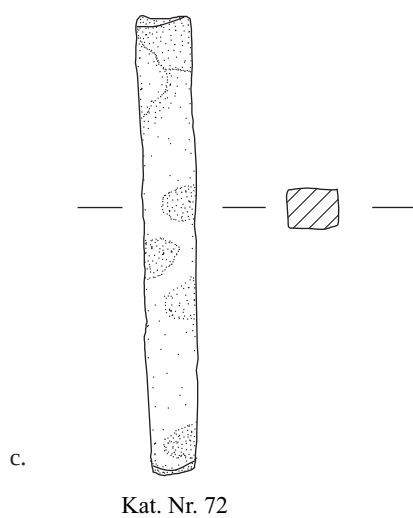
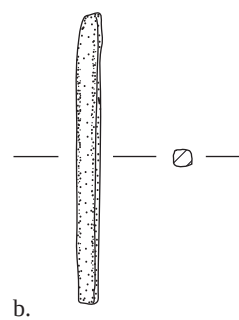
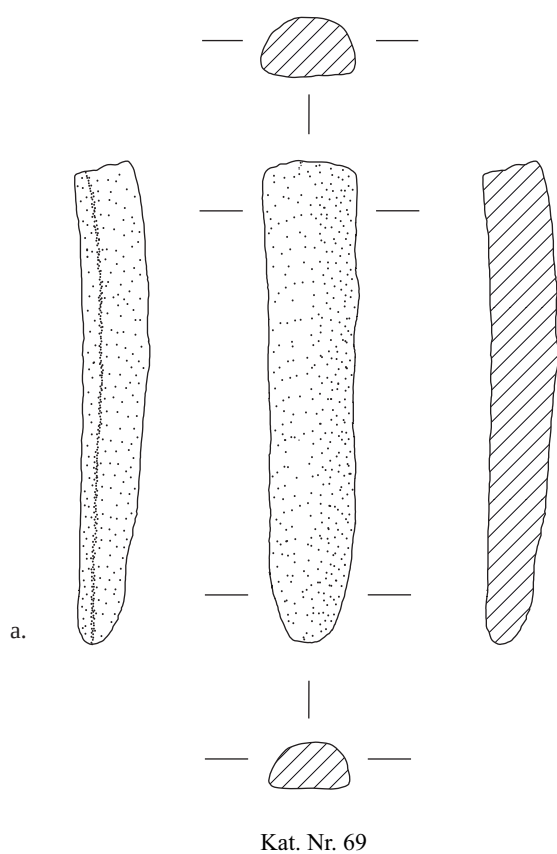
e.



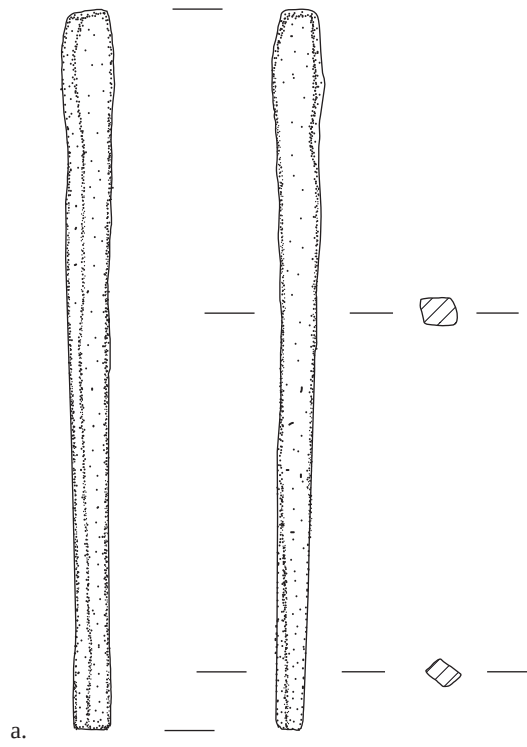
f.



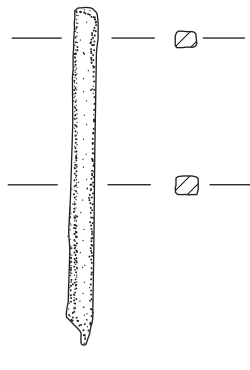
Taf. 30 Bronzeobjekte aus Schnitt M1 und Edelmetalle aus den Schnitten S1-4: a. Bronzegussrest aus Schnitt M1 (Kat. Nr. 130); b. Pfeilspitze aus Bronze aus Schnitt M1 (Kat. Nr. 131); c. Silberohrring aus den Schnitten S1-4 (Kat. Nr. 132); d. Goldblechfragment aus den Schnitten S1-4 (Kat. Nr. 133); e. Goldblechfragment aus den Schnitten S1-4 (Kat. Nr. 134); f. Silber-Kupferlegierung aus den Schnitten S1-4 (Kat. Nr. 135) (Fotos: N. Gail, ÖAW-ÖAI)



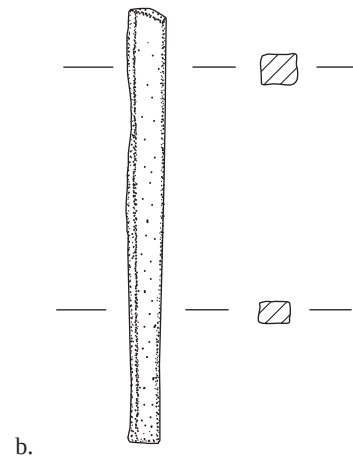
Taf. 31 a.–d. Rohmetall, Halbfertigprodukte (Kat. Nr. 69–70, 72, 75), M = 1:1
(Zeichnungen: S. Mattova, S. Demir, M. Mehofer)



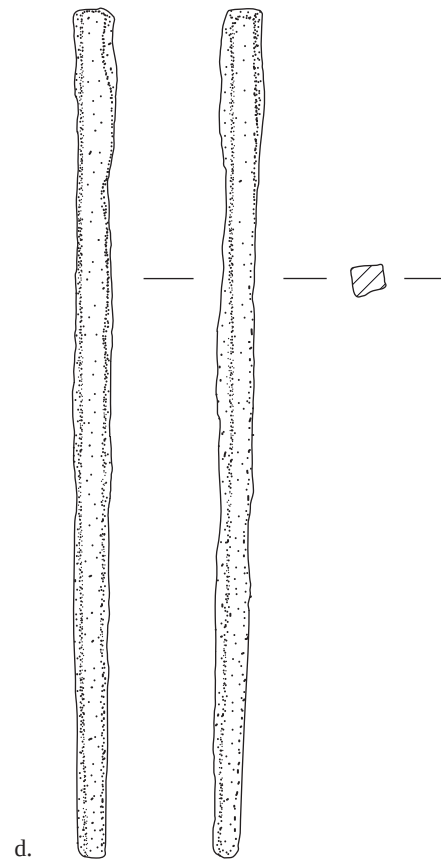
Kat. Nr. 77



Kat. Nr. 79

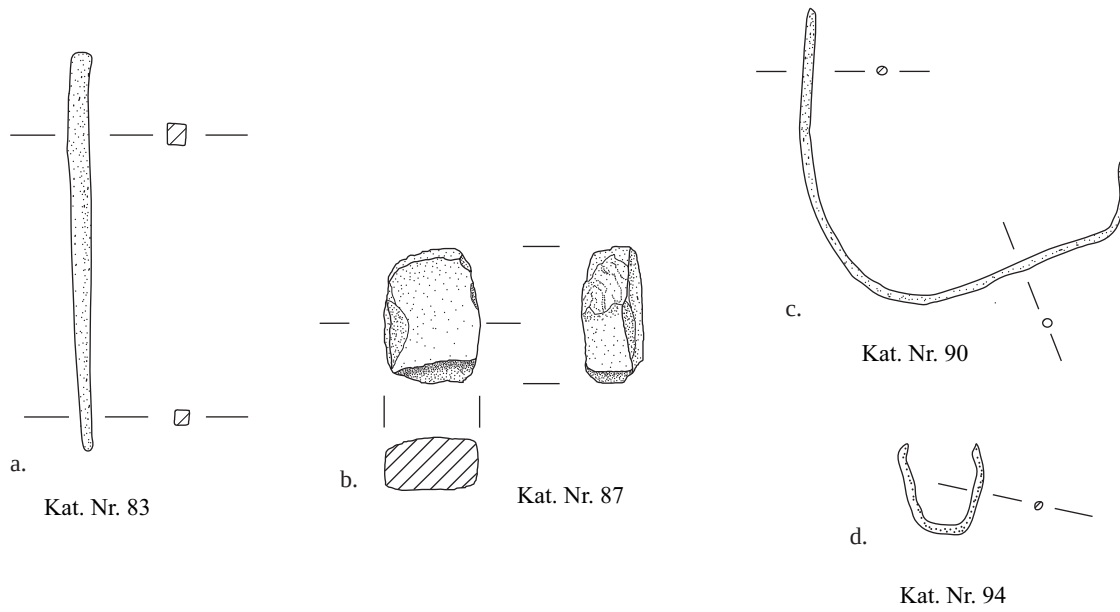


Kat. Nr. 78

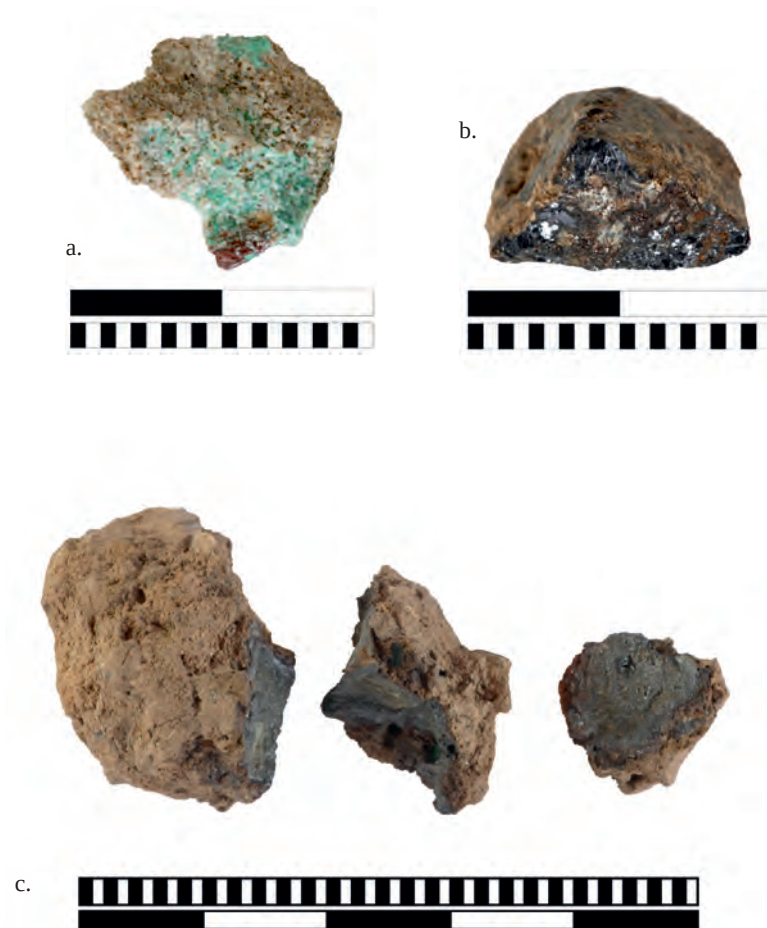


Kat. Nr. 82

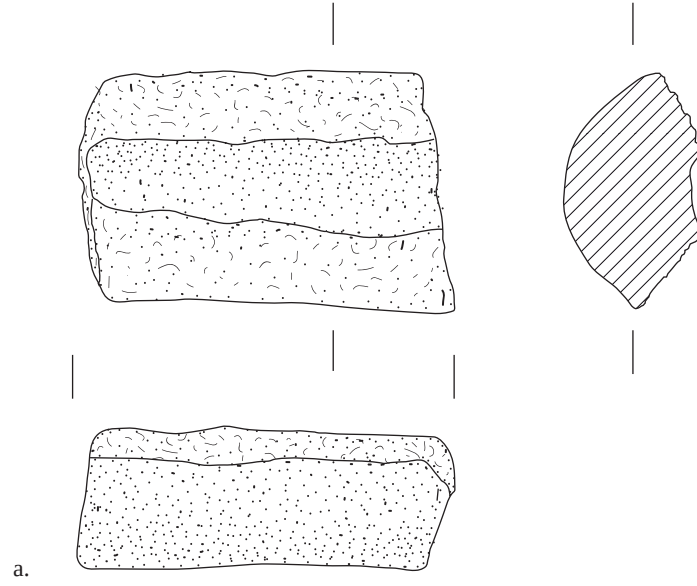
Taf. 32 a.–c. Halbfertigprodukte (Kat. Nr. 77–79, 82), M = 1:1
(Zeichnungen: S. Mattova, S. Demir, M. Mehofer)



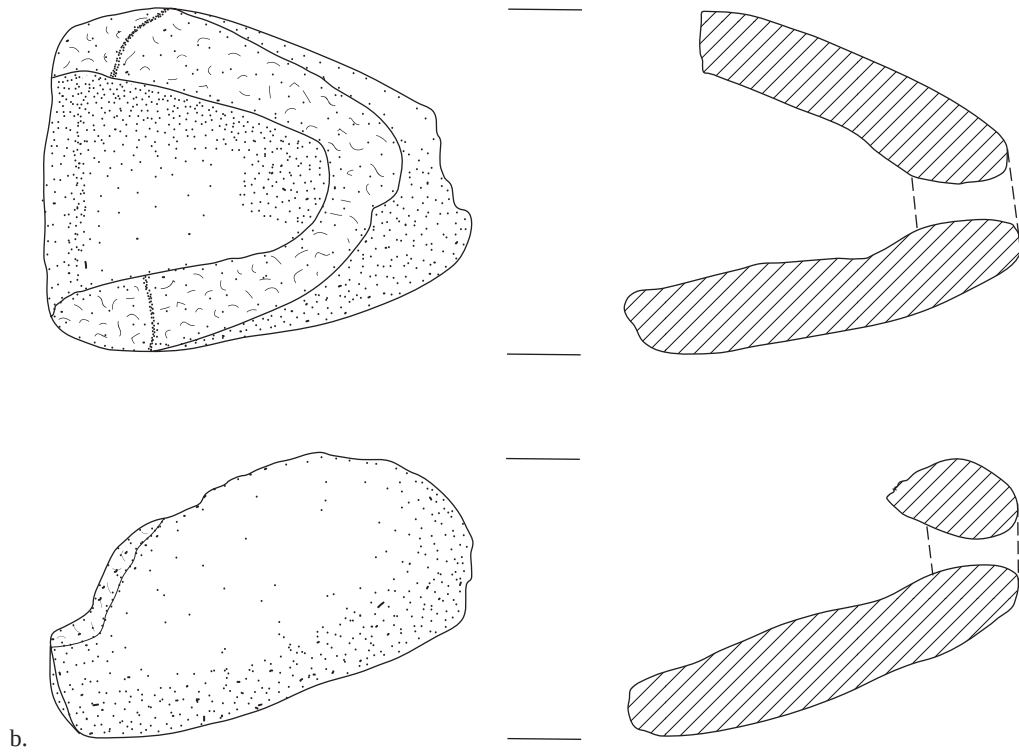
Taf. 33 a. Halbfertigprodukt, Spätkalkolithikum (Kat. Nr. 87); b.–d. Halbfertigprodukte, Drahtfragmente, Frühbronzezeit 1 (Kat. Nr. 83, 90, 94:), M = 1:1 (Zeichnungen: S. Mattova, S. Demir, M. Mehofer)



Taf. 34 Erze und Kupferstein-Speise-Fragment aus den Schnitten M1 und S1–4: a. Karbonatisches Kupfererz mit geringem Arsenanteil aus Schnitt M1 (Kat. Nr. 140); b. Bleiglanzfragment aus Schnitt M1 (Kat. Nr. 142); c. Kupferstein-Speise-Fragment aus den Schnitten S1–4 (Kat. Nr. 220) (Fotos: N. Gail, ÖAW-ÖAI)



Kat. Nr. 144

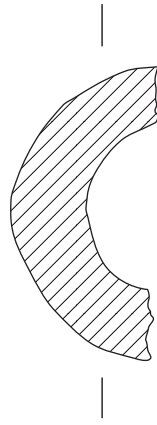
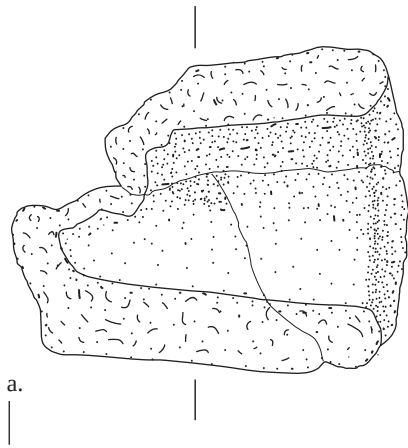


Kat. Nr. 145

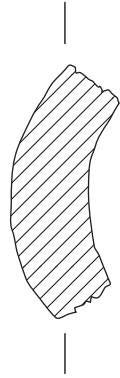
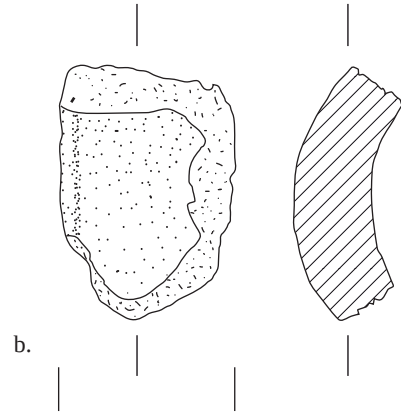
Taf. 35 a.-b. Düsen (Kat. Nr. 144–145), M = 1:1
(Zeichnungen: S. Mattova, S. Demir, M. Mehofer)



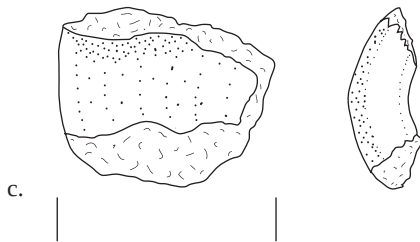
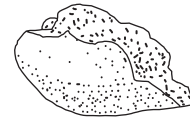
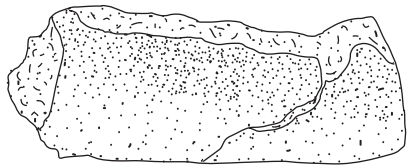
Taf. 36 Blasrohrdüsen aus den Schnitten S1–4: a.–c. Blasrohrdüse (Kat. Nr. 145); d.–e. Düsenfragment, Außen- und Innenansicht (Kat. Nr. 146) (Fotos: N. Gail, ÖAW-ÖAI)



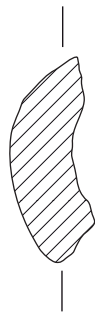
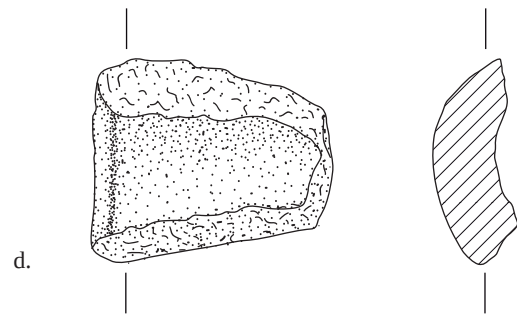
Kat. Nr. 146



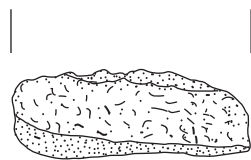
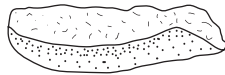
Kat. Nr. 147



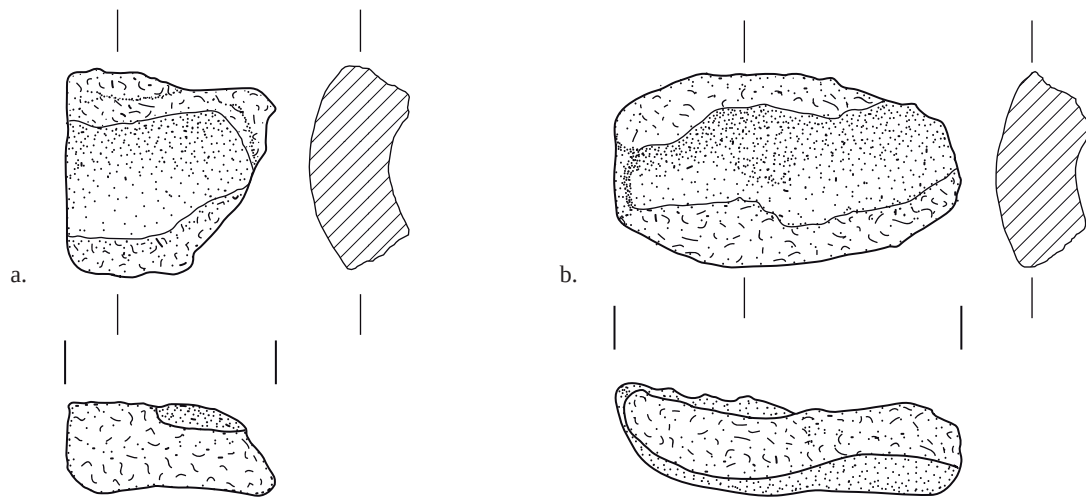
Kat. Nr. 148



Kat. Nr. 150

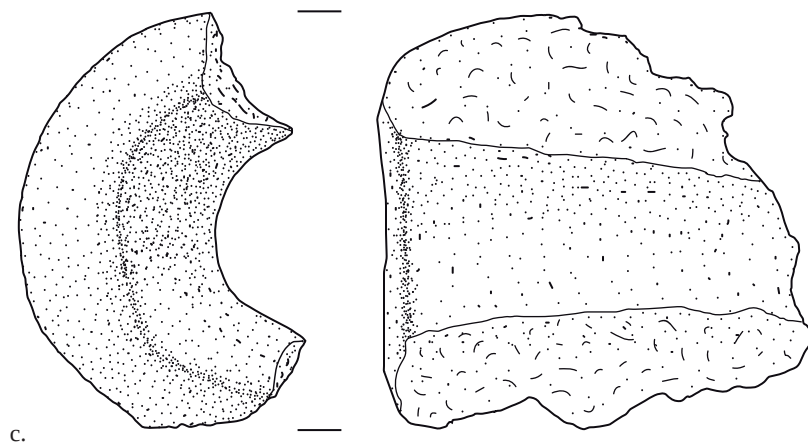


Taf. 37 a.–d. Düsen (Kat. Nr. 146–148, 150), M = 1:1
(Zeichnungen: S. Mattova, S. Demir, M. Mehofer)



Kat. Nr. 151

Kat. Nr. 152



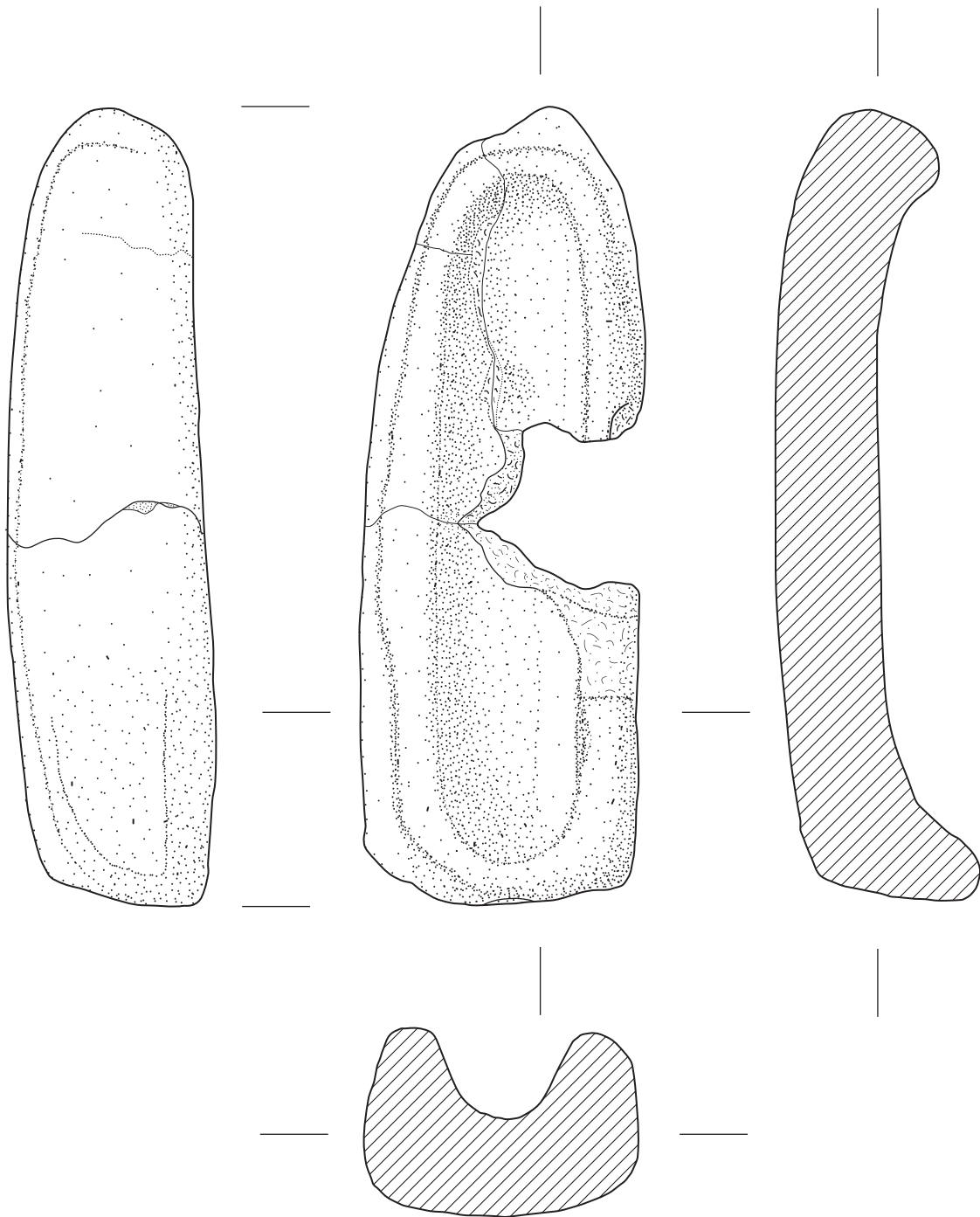
c.

Kat. Nr. 153

Taf. 38 a.–c. Düsenfragmente (Kat. Nr. 151–153), M = 1:1
(Zeichnungen: S. Mattova, S. Demir, M. Mehofer)



Taf. 39 Düsenfragmente aus den Schnitten S1–4: a.–c. Blasrohrdüse, Seiten-, Innen- und Vorderansicht (Kat. Nr. 149); d. fragmentierte Düse (Kat. Nr. 153); e.–f. fragmentierte Düse, Innen- und Schrägansicht (Kat. Nr. 153) (Fotos: N. Gail, ÖAW-ÖAI)

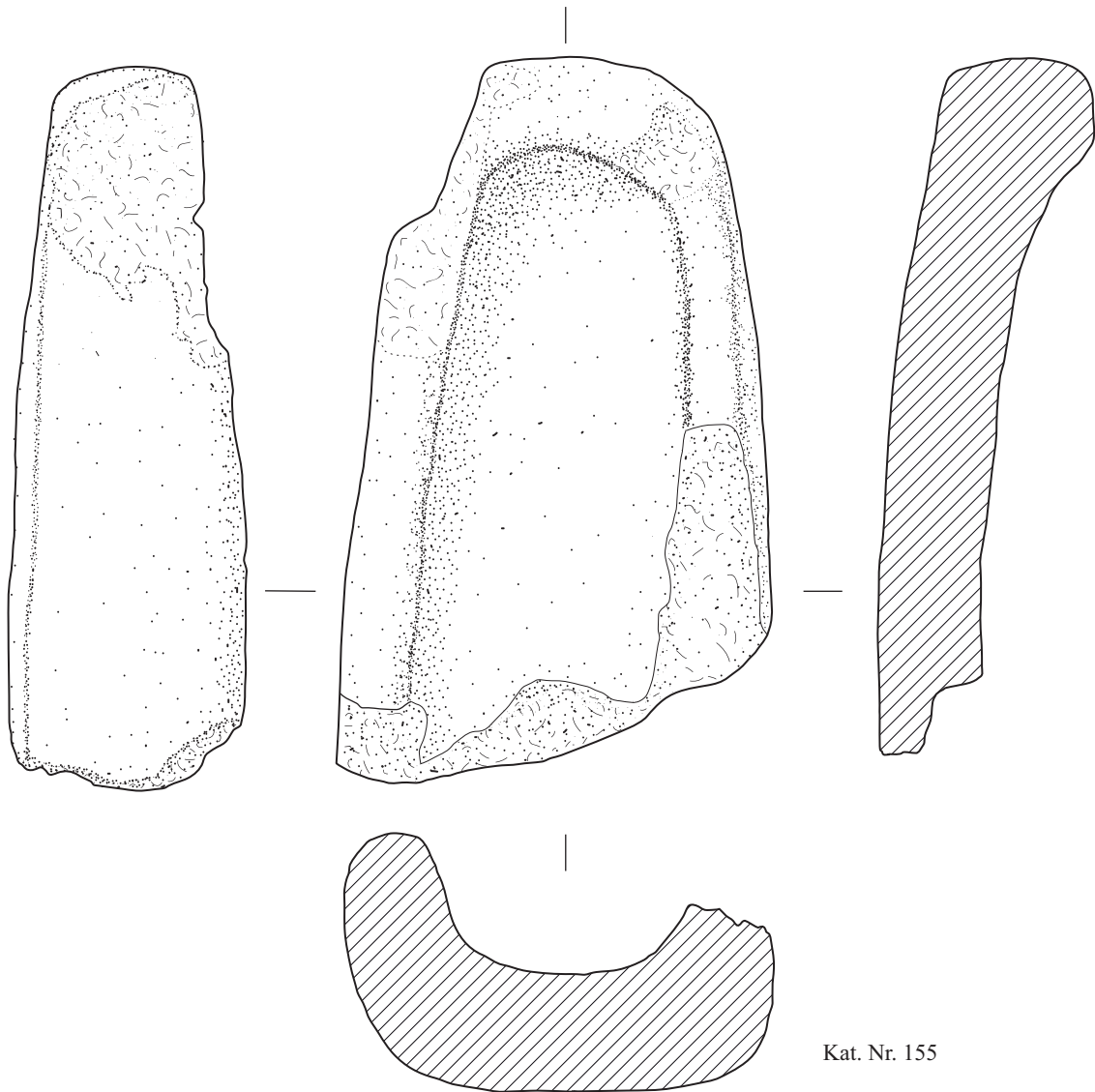


Kat. Nr. 154

Taf. 40 Stabbarengussform (Kat. Nr. 154), M = 1:1
 (Zeichnungen: S. Mattova, S. Demir, M. Mehofer)



Taf. 41 Stabbarrengussform aus den Schnitten S1–4 (Kat. Nr. 154): a. Draufsicht; b. Draufsicht mit eingelegtem Stabbarren Kat. Nr. 69 (Fotos: N. Gail, ÖAW-ÖAI)

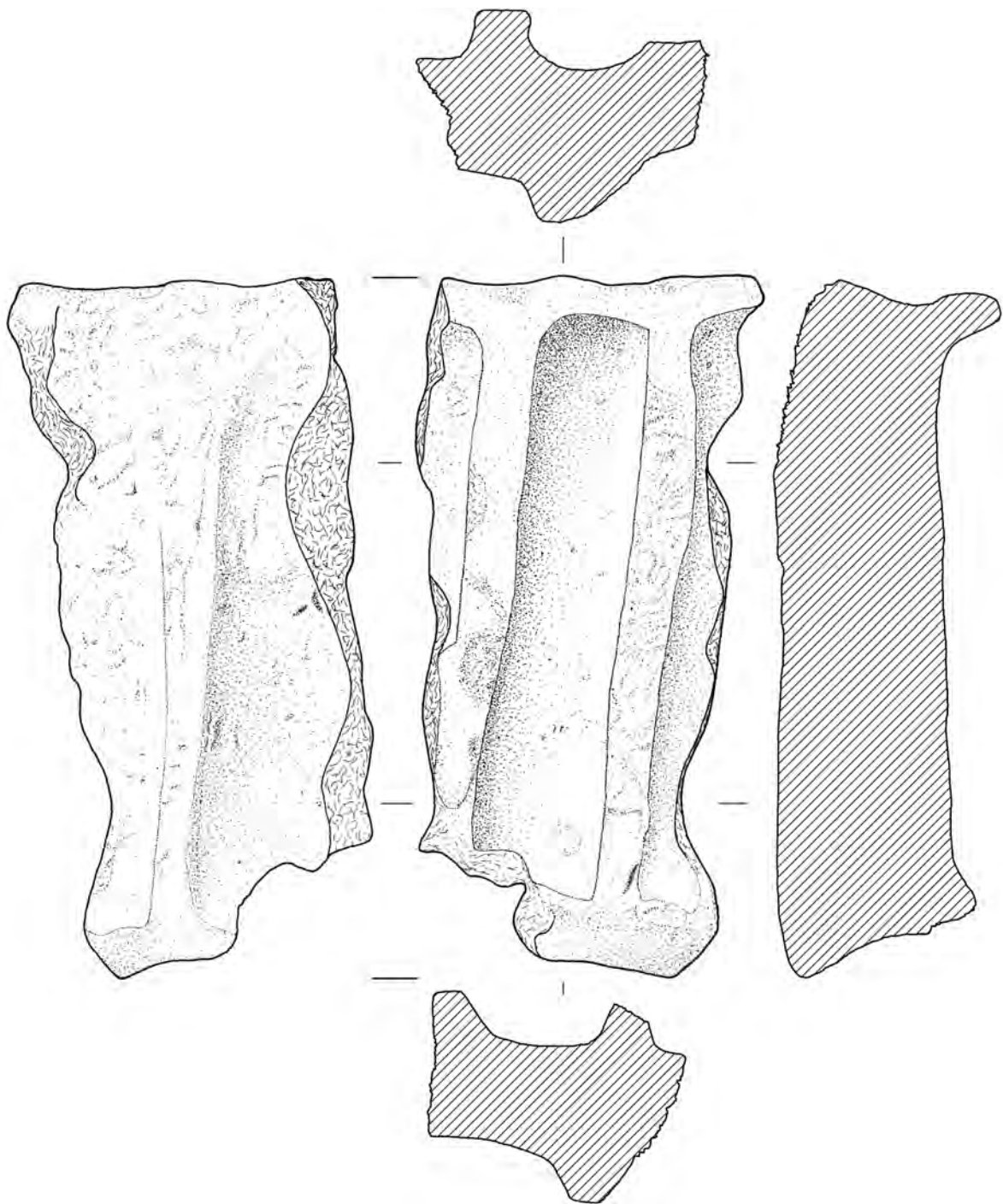


Kat. Nr. 155

Taf. 42 Fragmentierte Stabbarrengussform (Kat. Nr. 155), M = 1:1
(Zeichnungen: S. Mattova, S. Demir, M. Mehofer)



Taf. 43 Fragmentierte Stabbarrengussform aus den Schnitten S1–4 (Kat. Nr. 155): a. Draufsicht; b. Seitenansicht
(Fotos: N. Gail, ÖAW-ÖAI)



Taf. 44 Fragmentierte Mehrfachgussform für Stabbarren aus den Schnitten S1–4 (Kat. Nr. 156), M = 3:4
(Zeichnungen: S. Mattova, S. Demir, M. Mehofer)



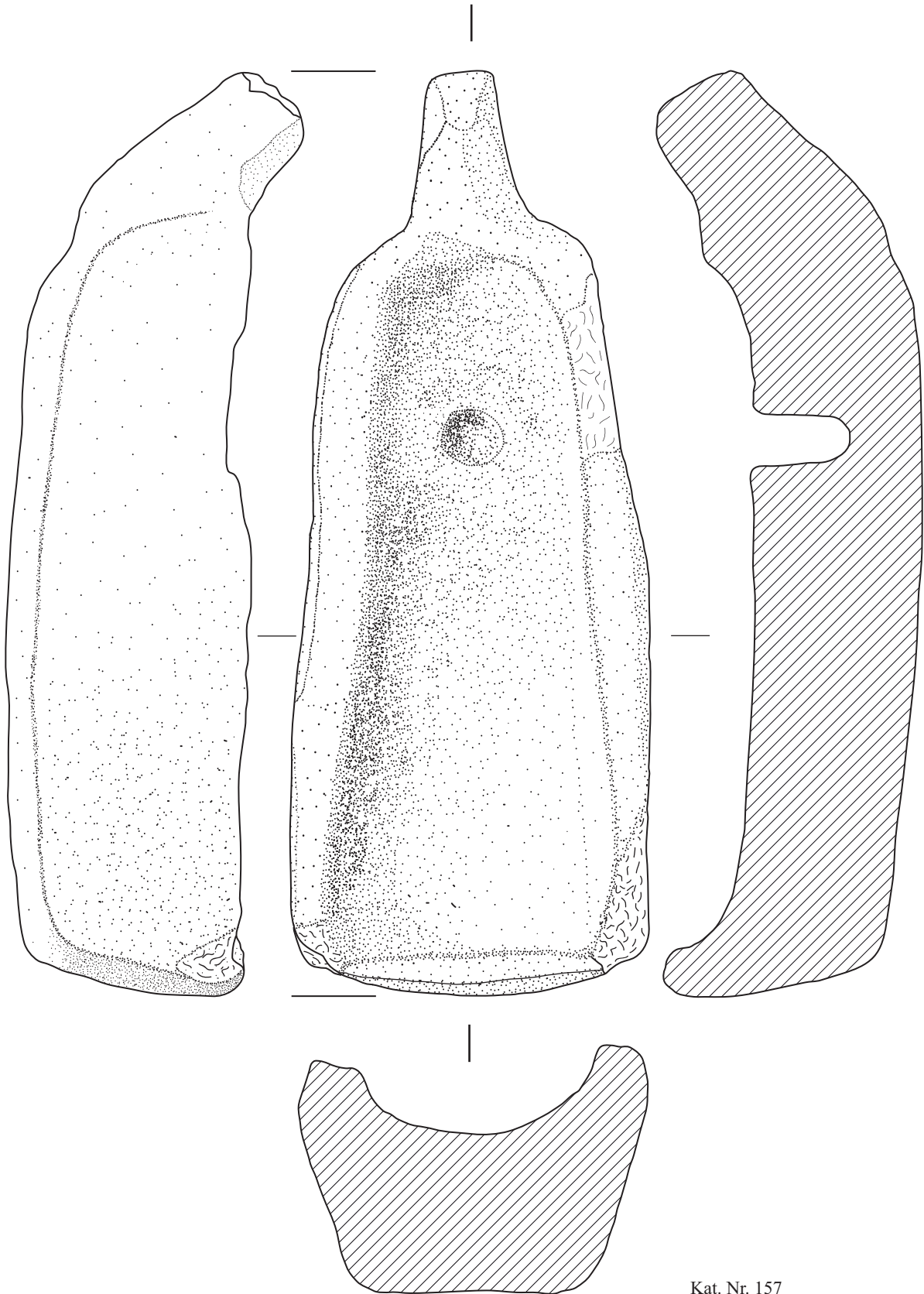
a.



b.



Taf. 45 Fragmentierte Mehrfachgussform für Stabbarren aus den Schnitten S1–4 (Kat. Nr. 156):
a. Vorderseite; b. Rückseite (Fotos: N. Gail, ÖAW-ÖAI)



Kat. Nr. 157

Taf. 46 Gussform für Flachbeil (Kat. Nr. 157), M = 1:1
(Zeichnungen: S. Mattova, S. Demir, M. Mehofer)



Taf. 47 Gussform für Flachbeile mit Loch aus den Schnitten S1–4 (Kat. Nr. 157), ohne Maßstab: a. Draufsicht, die organische Magerung des Tons ist gut erkennbar; b. Seitenansicht, die Oberfläche ist gut geglättet (Fotos: N. Gail, ÖAW-ÖAI)



a.



b.

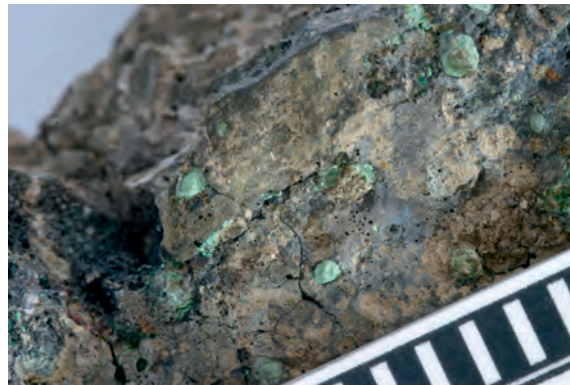
Taf. 48 Gussform für Flachbeile mit Loch aus den Schnitten S1–4 (Kat. Nr. 157), ohne Maßstab: a. Schrägansicht;
b. Das Loch im Boden der Gussform ist nicht durchgehend (Fotos: N. Gail, ÖAW-ÖAI)



Taf. 49 Tiegelfragment aus den Schnitten S1–4 (Kat. Nr. 162), M = 1:1: a. Schrägansicht, die Innenfläche ist durch Hitzeeinwirkung verändert; b. Draufsicht; c. Rückansicht, die Tülle ist quadratisch (Fotos: M. Mehofer)

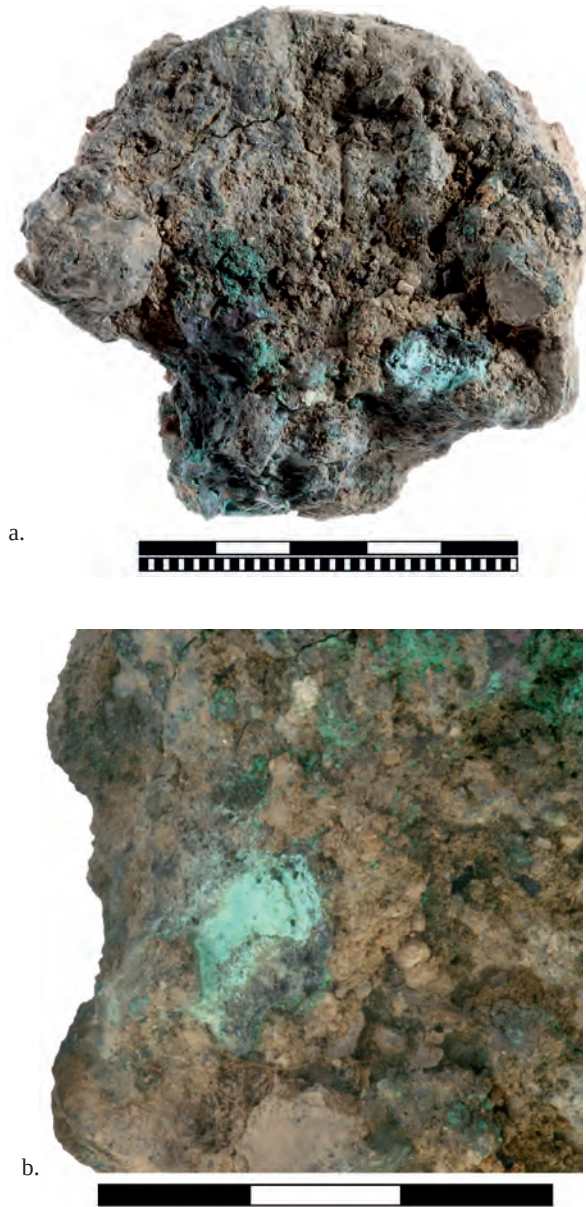


a.



b.

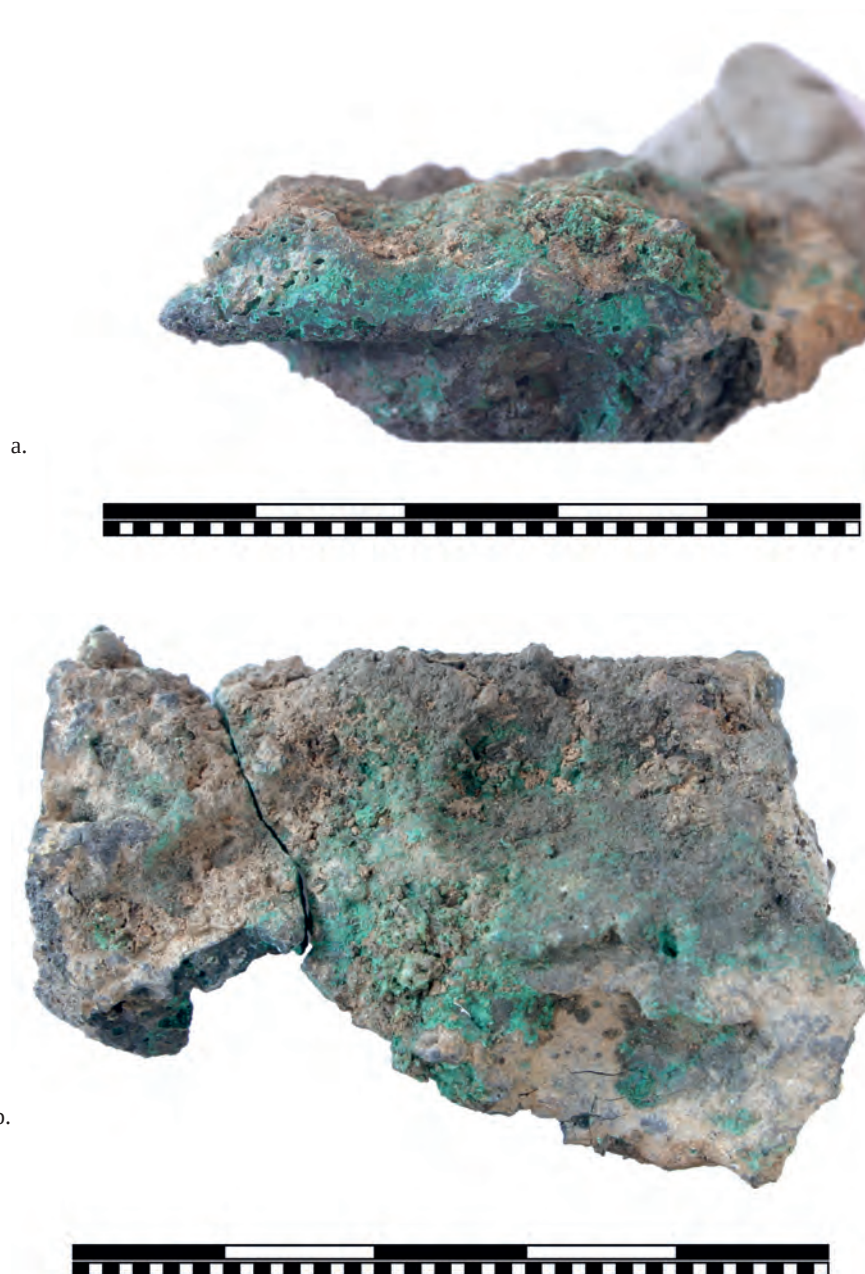
Taf. 50 Tiegelfragment aus den Schnitten S1–4 (Kat. Nr. 168); a. Schrägansicht, verschlackte Innenfläche mit Kupfereinschlüssen (grün), M = 1:1; b. Detail aus der verschlackten Innenfläche, mit mehreren korrodierten Kupfereinschlüssen (grün) (Fotos: M. Mehofer)



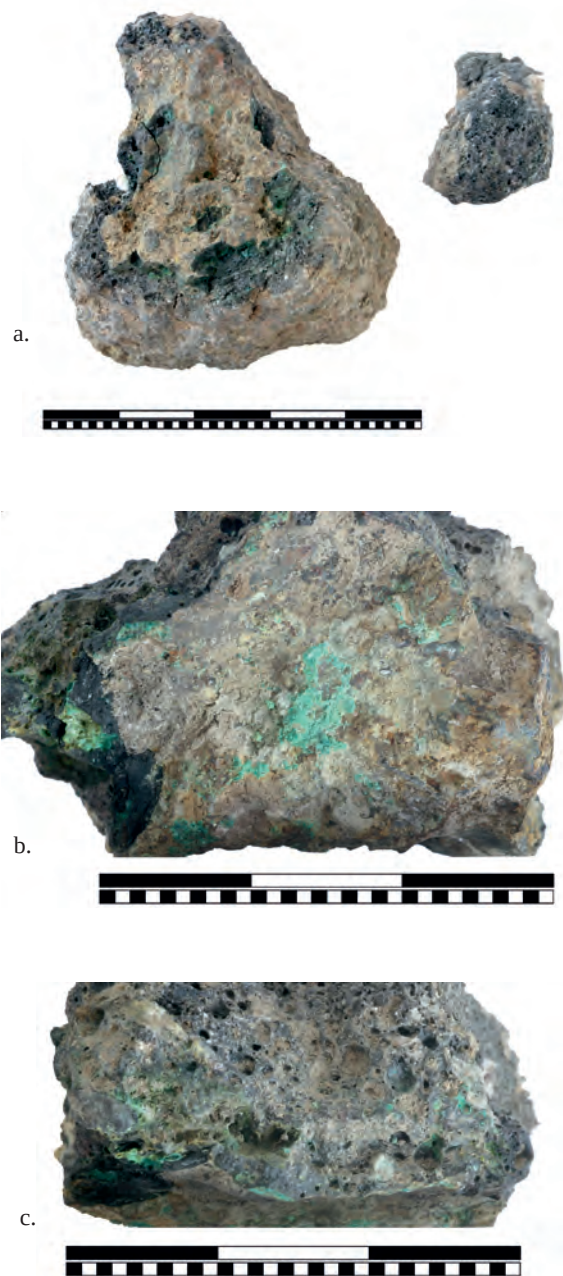
Taf. 51 Tiegelfragment aus den Schnitten S1–4 (Kat. Nr. 177); a. Draufsicht, verschlackte Innenfläche mit einem korrodierten Kupfereinschluss (grün), M = 1:1; b. Detail aus der verschlackten Innenfläche, der korrodierte Kupfereinschluss (grün) ist klar erkennbar, M = 2:1 (Fotos: M. Mehofer)



Taf. 52 Tiegelfragment aus den Schnitten S1–4 (Kat. Nr. 185), M = 1:1: a. Verschlackte Innenfläche des Tiegels; b. Außenseite/Unterseite des Tiegels, nicht verschlackt; c. Bruchfläche des Tiegels, oben verschlackter Innenbereich, darunter keramisches Tiegelmateriale, das noch nicht verschlackt ist (Fotos: M. Mehofer)



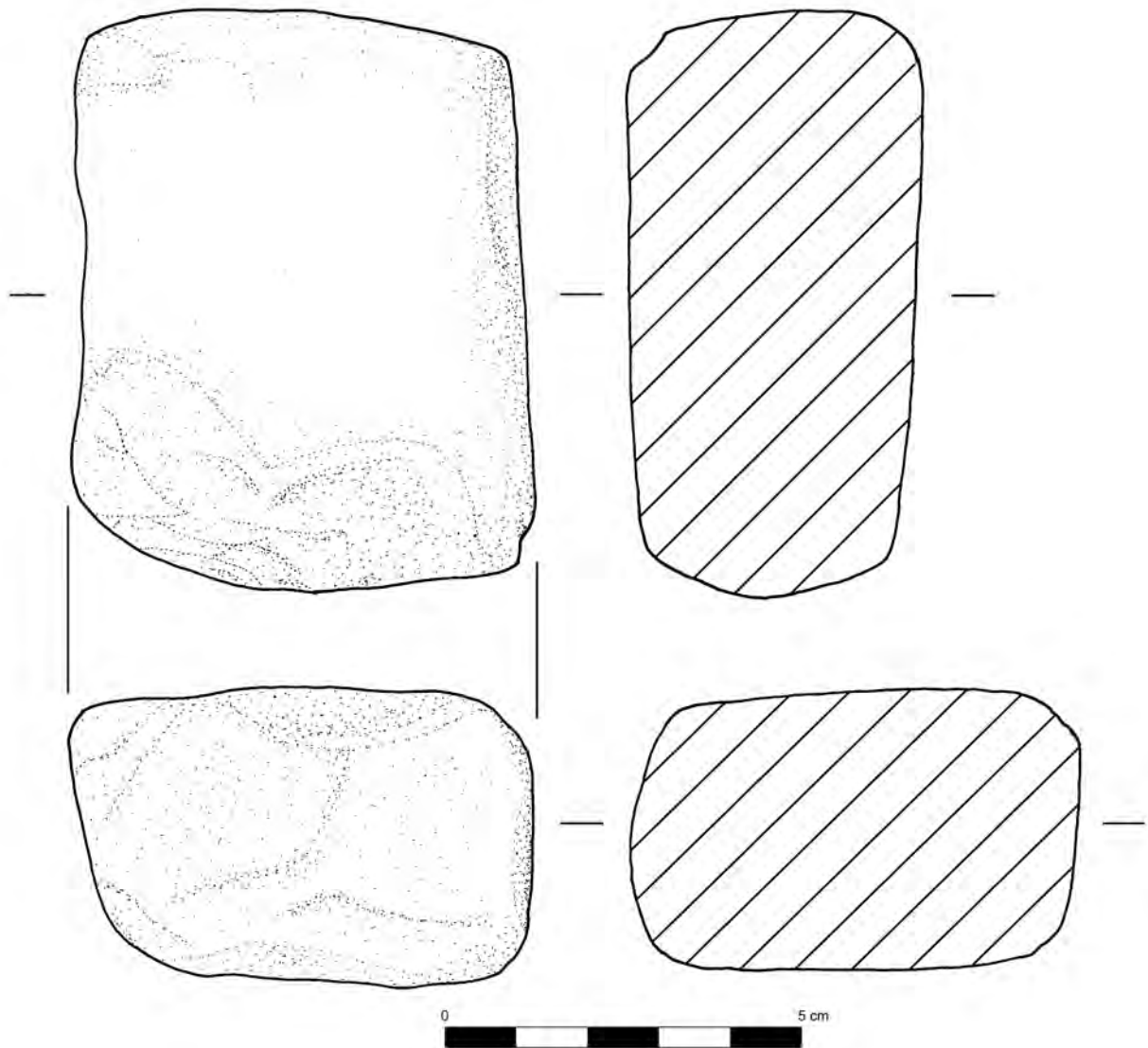
Taf. 53 Tiegelfragment aus den Schnitten S1–4 (Kat. Nr. 190), M = 2:1: a. Verschlackte Innenfläche mit zahlreichen korrodierten Kupfereinschlüssen (grün); b. Bruch durch die verschlackte Innenfläche, aufgrund des hohen Kupfergehaltes ist diese durch Korrosion grün gefärbt (Fotos: M. Mehofer)



Taf. 54 Tiegelfragmente aus den Schnitten S1–4: a. Tiegelfragmente (Kat. Nr. 199), M = 1:1; b. Wandbruchstück des Tiegels, verschlackte Innenfläche mit grünen Kupferkorrosionseinschlüssen (Kat. Nr. 205), M = 2:1; c. Bruchfläche der Tiegelwand (Kat. Nr. 205), die stark verschlackte Keramik ist klar erkennbar, M = 2:1 (Fotos: M. Mehofer)



Taf. 55 Tiegelfragmente aus den Schnitten S1–4, M = 1:1: a. Verschlackte Innenseite (Kat. Nr. 206); b. Unverschlackte Außenseite (Kat. Nr. 206); c. Bodenfragment des Tiegels mit verschlackter Innenfläche (Kat. Nr. 213)
(Fotos: M. Mehofer)



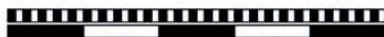
Taf. 56 Ambossstein aus den Schnitten S1–4 (Kat. Nr. 219), M = 1:1
(Zeichnungen: S. Mattova, S. Demir, M. Mehofer)



a.



b.



Taf. 57 Klopfstein und Ambossstein aus den Schnitten S1–4, M = 1:1: a. Klopfstein aus Metabauxit, Seitenansicht, die nach innen gewölbte Schlagfläche, die mit der Wölbung des Ambosssteins korrespondiert, ist gut erkennbar (Kat. Nr. 218; b. Ambossstein aus Basalt (Kat. Nr. 219) (Fotos: N. Gail, ÖAW-ÖAI)



Taf. 58 Ambossstein aus den Schnitten S1–4 (Kat. Nr. 219), M = 1:1: a. Schrägansicht; b. Seitenansicht
(Fotos: N. Gail, ÖAW-ÖAI)



a. Der in die Ecke gebaute Ofen vom Typ 1 ist fragmentarisch erhalten, die aufgehende Ofenwandung ist teilweise noch sichtbar



b. Schrägansicht des Ofens, links und rechts im Hintergrund sind noch Teile der Ofenwandung erkennbar (→)



a. Fertig ausgegrabener Ofen, die seitlich aufgehenden Wände sind aus Ton gefertigt



b. Seitenansicht des freigelegten Ofens



a. Erste Freilegungsphase des Ofens



b. Die Ofenwanne ist mit Asche gefüllt, an der Wand sind zwei eingesetzte Lehmziegel erkennbar (→)



a. Freigelegte Ofenwanne, die Hufeisenform ist gut erkennbar

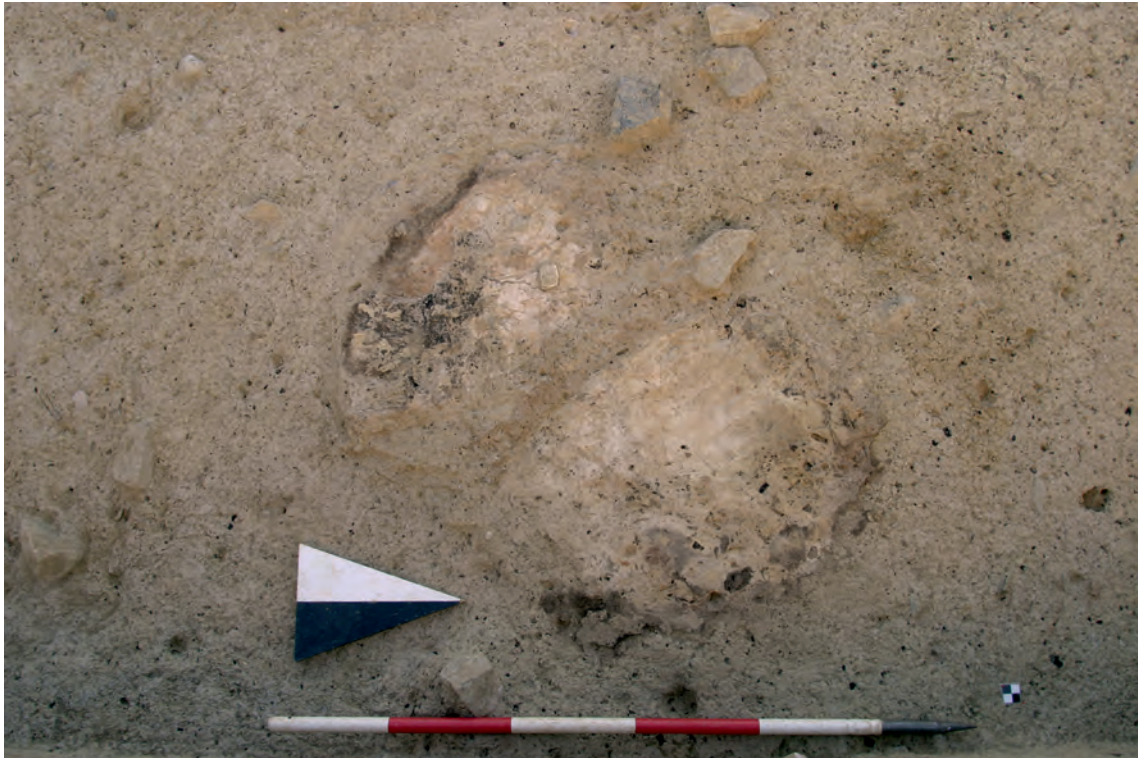


b. Komplette ausgegrabener Ofenunterbau, rechts hinten ist die Wandung eines Vorgängerofens erkennbar (→)

a.



a. Ofen 5, Raum 18



b. Ofen 7, Raum 19



a. Ofen während der Freilegung, in der Ofenwanne findet sich Asche, die durch mehrere Steine begrenzt ist



b. Partiiell ausgegrabene Ofenwanne, in der Wanne sind zwei rechteckige Lehmstrukturen zu erkennen, die einer jüngeren Ausbesserungsphase angehören



a. Ältere Bauphase des Ofens, die Lehmziegel wurden entfernt, darunter befand sich nochmals eine Ascheschicht



b. An der Vorderseite der Ofenwanne fanden sich drei Steine, die zum Aufsetzen der Gussformen gedient haben könnten



a. Ofen 14, teilweise freigelegt



b. Ofen 15, in der Ofenwanne ist ein kleines Podest eingesetzt, das dazu diente, einen Tiegel o. ä. aufzusetzen



a. Der Befund entspricht dem Ofentyp 2, die flach schüsselförmige Ofenwanne ist gut erkennbar



b. Schrägansicht, die Ofenwanne ist teilweise noch mit Asche gefüllt



a. In der Ofensohle wurde ein Gusskugelchen gefunden



b. Schrägansicht, der muldenförmige Ofen war an eine Wand angebaut

Taf. 68 Schnitte S1–4: a. Siedlungsphase ÇuHö IV, Ofen 24, Raum 18, Ofentyp 2; b. Siedlungsphase ÇuHö III, Ofen 26, Raum F2, Ofentyp 1 (Fotos: ERC Prehistoric Anatolia)



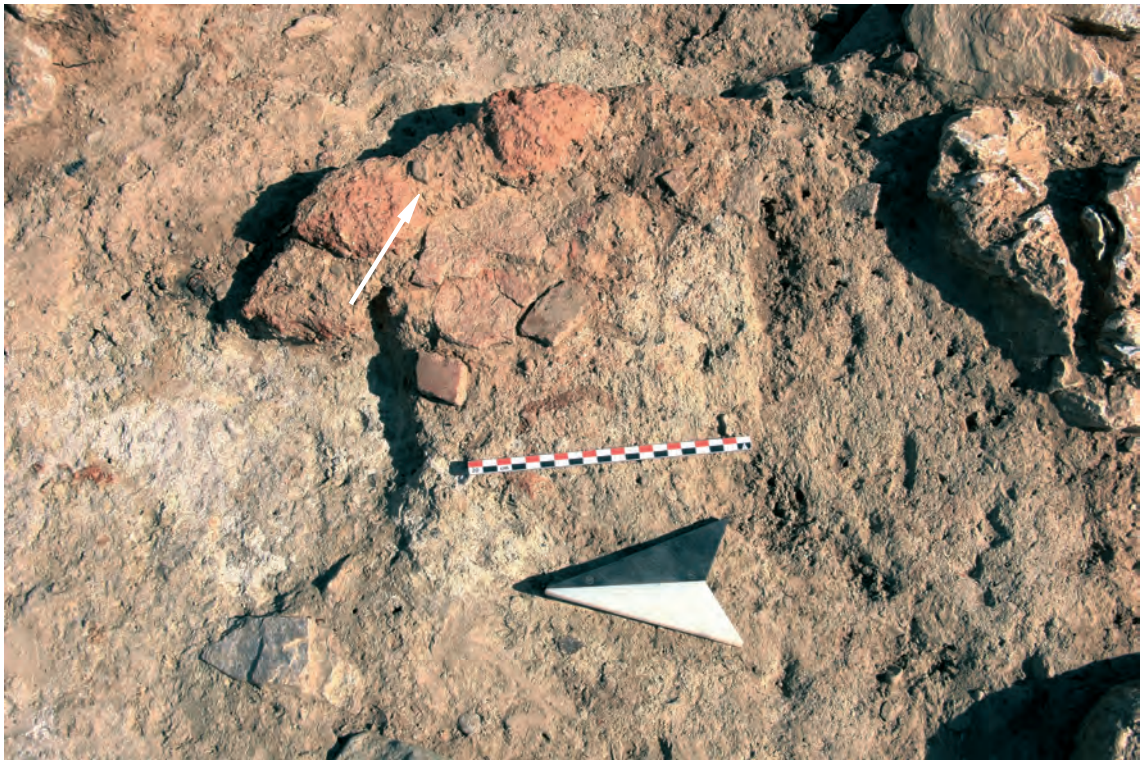
a. Der Ofen ist in der Mitte des Raumes situiert, die flache Ofenwanne ist mit Asche gefüllt



b. Seitenansicht des Ofens, die Steine bilden einen Teil der Ofenbegrenzung



a. Der mehrphasige Ofen wurde an eine Mauer angebaut



b. Fortgeschrittene Freilegung des Ofens, im hinteren Bereich ist noch die leicht aufgehende Ofenwandung aus Lehm erkennbar (→)



a. Der flach-schüsselförmige Ofen wurde an die Wand angebaut



b. Spätere Freilegungsphase des Ofens, in der Mitte ist eine Ascheschicht zu erkennen